

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 06-31-2023

от 12 сентября 2023 г.

для определения функциональных характеристик (потребительских свойств)
и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
СЕПАРАТОРА Р1-БИС-300

п.г.т. Оричи, 2023 г.

1. Сведения о машине, периоде и месте испытаний

Наименование и марка, модель, модификация	Сепаратор Р1-БИС-300
Заводской номер машины (в отношении самоходных машин также марки и № двигателя)	2
Год производства	2023
Производитель	Акционерное Общество «Мельинвест», г. Нижний Новгород, ул. Интернациональная, д. 95
Сведения о подтверждении соответствия (реквизиты сертификата соответствия (декларации о соответствии), орган, выдавший сертификат (зарегистрировавший декларацию), дата начала действия, срок окончания действия)	Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.НХ37.В.04088/20 Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СертПромЭксперт» Дата начала действия: 18.06.2020 г. Срок окончания действия: 17.06.2025 г.
Период проведения испытаний	12.06.2023-07.09.2023
Место проведения испытаний	ООО «Истобное», Воронежская область, Репьевский район, с. Истобное

Испытания сепаратора Р1-БИС-300 проведены по параметрам, предусмотренным Перечнем критериев определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 1 августа 2016 г. № 740 «Об определении функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования» (далее – Перечень), и указанным в технической и эксплуатационной документации: технических условиях ТУ 5-89 БКИА.101522.002. ТУ «Сепараторы зерноочистительные марок А1-БИС-12, А1-БЛС-12, А1-БЛС-16, А1-БИС-100, А1-БЛС-100, А1-БЛС-150, Р1-БИС-150, Р1-БИС-200, Р1-БИС-300», руководству по эксплуатации Р1-БИС-200.00.000РЭ «Сепаратор Р1-БИС-200».

При проведении испытаний уполномоченный представитель заявителя отсутствовал.

2. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Сепаратор Р1-БИС-300 (в дальнейшем - сепаратор) предназначен для отделения решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры на зернообрабатывающих предприятиях, на хлебоприемных предприятиях, элеваторно-складских хозяйствах и на зерновых комплексах АПК.

Сепаратор изготовлен в климатическом исполнении «У» категории 3 ГОСТ 15150. Условия эксплуатации: рабочий режим в диапазонах температур от -30 °С до +40 °С.



Рисунок 1. Сепаратор Р1-БИС-300 (общий вид).



Рисунок 2. Сепаратор Р1-БИС-300 в работе в составе технологической линии.

3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Показатель	Значение в соответствии с технической и (или) эксплуатационной документацией	Фактическое значение при проведении испытаний
Вид работы	отделение решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры на зерноперерабатывающих предприятиях	отделение решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры
Условия испытаний Показатели условий испытаний Почвенно-климатическая зона	климатическое исполнение «У» категории 3 по ГОСТ 15150	лесостепная, степная
Характеристика исходного материала: - культура - влажность зерна, % - содержание сорной примеси, % в том числе соломистой примеси - содержание зерновой примеси, %	зерновые и масличные культуры не более 35* не более 10* не более 1* не регламентируется*	пшеница 13,2 0,31 0,01 2,01
Характеристика условий окружающей среды Температура окружающего воздуха, °С	климатическое исполнение «У» категории 3 по ГОСТ 15150 от - 30 до + 40	28,0
Относительная влажность окружающего воздуха, %	климатическое исполнение У2 или У3 по ГОСТ 15150	49,0

Показатель	Значение в соответствии с технической и (или) эксплуатационной документацией	Фактическое значение при проведении испытаний
Состав агрегата	сепаратор Р1-БИС-300 в составе технологического оборудования на зерноперерабатывающих предприятиях	сепаратор Р1-БИС-300 в составе технологического оборудования на зерноперерабатывающем предприятии
Режим работы: - размеры решет, мм	нет данных	верхний решетный стан (сортировочные решета): Ø 8,0 Ø 8,0 нижний решетный стан (подсевные решета): □ 1,5x20,0 □ 1,5x20,0

* - значение показателя приведено из СТО АИСТ 1.13-2011 «Испытания сельскохозяйственной техники. Машины для внесения удобрений, машины для послеуборочной обработки зерна, машины для уборки картофеля, овощных и бахчевых культур, плодов и ягод, льна, погрузочно-разгрузочные и транспортные средства. Показатели назначения и надежности» для машин предварительной очистки зерна и семян.

Показатели условий испытаний определены по ТУ 5-89 БКИА.101522.002. ТУ «Сепараторы зерноочистительные марок А1-БИС-12, А1-БЛС-12, А1-БЛС-16, А1-БИС-100, А1-БЛС-100, А1-БЛС-150, Р1-БИС-150, Р1-БИС-200, Р1-БИС-300», руководству по эксплуатации Р1-БИС-300.00.000РЭ «Сепаратор Р1-БИС-300».

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя в соответствии с Перечнем	Значение показателя			Способы (методы) определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
	в Перечне	в технической и эксплуатационной документации	по результатам испытаний	
Чистота зерна (семян), процентов	не менее 90	не менее 98	98,46	п.12.1. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Потери зерна (семян) основной культуры в отход, процентов	не более 0,2	не более 0,2	0,04	п.12.5. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Дробление зерна (семян), процентов	не более 0,08	не более 0,08	0,06	п.12.6. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание сорной примеси после очистки, процентов	не более 2,5	не более 2,5	0,04	п.12.7. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
в том числе солоистой	не более 0,2	не более 0,02	0	п.12.7.1. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание зерновой примеси после очистки, процентов	не более 5,0	не более 5,0	1,50	п.12.7.8. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573

Наименование показателя в соответствии с Перечнем	Значение показателя			Способы (методы) определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
	в Перечне	в технической и эксплуатационной документации	по результатам испытаний	
Наработка на отказ единичного изделия, часов	не менее 150	не менее 500	510	п.12.11. Приложение №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573

Перечень отказов машины за период испытаний
при наработке 510 часов основного времени

Наименование узла, агрегата, системы	Наименование отказа, повреждения, внешнее проявление и характер отказа	Причина отказа, повреждения: конструкционный (К), производственный (П), эксплуатационный (Э)	Наработка машины (узла) до отказа		Количество случаев	Группа сложности
			ч	т		
Аспиратор с распределителем	Излом рычага с противовесом заслонки (рис.3)	Низкое качество сварного шва (П)	10	75	1	II

Фотографии отказов



