

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 06-30-2023

от 11 сентября 2023 г.

для определения функциональных характеристик (потребительских свойств)
и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования

СЕПАРАТОРА Р1-БИС-200

п.г.т. Оричи, 2023 г.

1. Сведения о машине, периоде и месте испытаний

Наименование и марка, модель, модификация	Сепаратор Р1-БИС-200
Заводской номер машины (в отношении самоходных машин также марки и № двигателя)	2
Год производства	2022
Производитель	Акционерное Общество «Мельинвест», г. Нижний Новгород, ул. Интернациональная, д. 95
Сведения о подтверждении соответствия (реквизиты сертификата соответствия (декларации о соответствии), орган, выдавший сертификат (зарегистрировавший декларацию), дата начала действия, срок окончания действия)	Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.НХ37.В.04088/20 Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СертПромЭксперт» Дата начала действия: 18.06.2020 г. Срок окончания действия: 17.06.2025 г.
Период проведения испытаний	12.06.2023-08.09.2023
Место проведения испытаний	СПК «Колхоз имени Горина», Белгородская область, Белгородский район, с. Бессоновка

Испытания сепаратора Р1-БИС-200 проведены по параметрам, предусмотренным Перечнем критериев определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 1 августа 2016 г. № 740 «Об определении функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования» (далее – Перечень), и указанным в технической и эксплуатационной документации: технических условиях ТУ 5-89 БКИА.101522.002. ТУ «Сепараторы зерноочистительные марок А1-БИС-12, А1-БЛС-12, А1-БЛС-16, А1-БИС-100, А1-БЛС-100, А1-БЛС-150, Р1-БИС-150, Р1-БИС-200, Р1-БИС-300», руководству по эксплуатации Р1-БИС-200.00.000РЭ «Сепаратор Р1-БИС-200».

При проведении испытаний уполномоченный представитель заявителя отсутствовал.

2. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Сепаратор Р1-БИС-200 (в дальнейшем - сепаратор) предназначен для отделения решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры на зернообрабатывающих предприятиях, на хлебоприемных предприятиях, элеваторно-складских хозяйствах и на зерновых комплексах АПК.

Сепаратор изготовлен в климатическом исполнении «У» категории 3 ГОСТ 15150. Условия эксплуатации: рабочий режим в диапазонах температур от -30 °С до +40 °С.

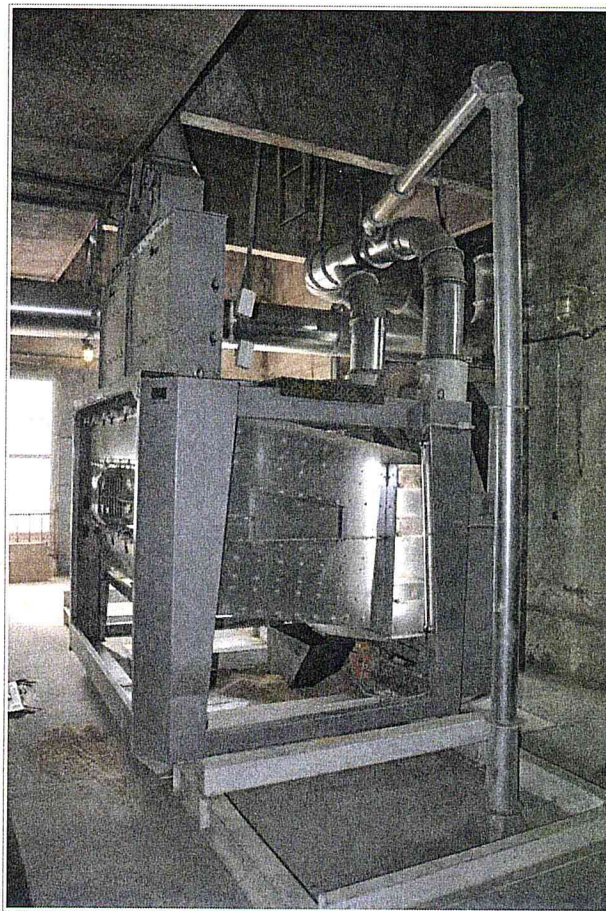


Рисунок 1. Сепаратор Р1-БИС-200 (общий вид).

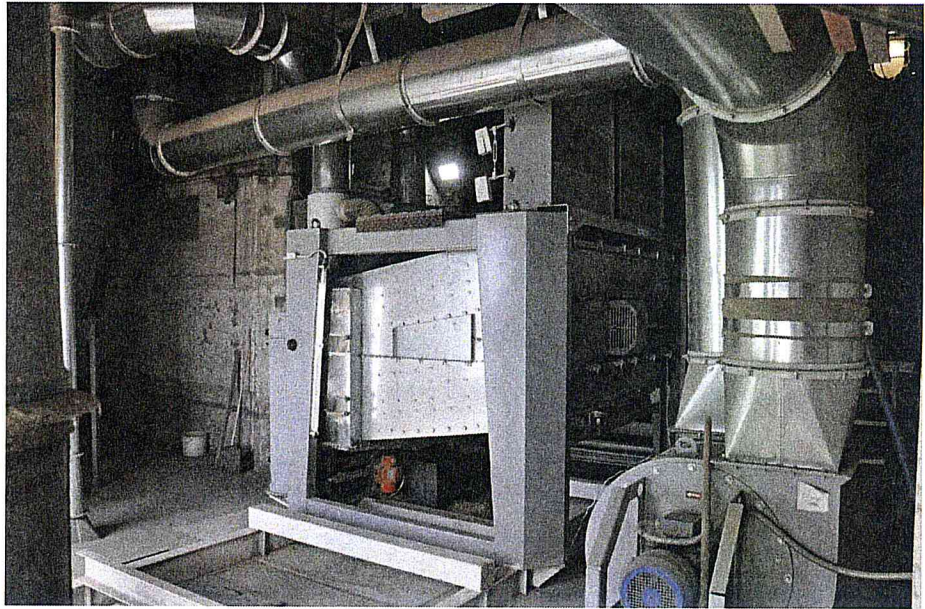


Рисунок 2. Сепаратор Р1-БИС-200 в работе в составе технологической линии.

3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Показатель	Значение в соответствии с технической и (или) эксплуатационной документацией	Фактическое значение при проведении испытаний
Вид работы	отделение решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры на зерноперерабатывающих предприятиях	отделение решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры
Условия испытаний		
Показатели условий испытаний		
Почвенно-климатическая зона	климатическое исполнение «У» категории 3 по ГОСТ 15150	лесостепная, степная
Характеристика исходного материала:		
- культура	зерновые и масличные культуры	пшеница
- влажность зерна, %	не более 35*	14,3
- содержание сорной примеси, %	не более 10*	1,82
в том числе соломистой примеси	не более 1*	0,30
- содержание зерновой примеси, %	не регламентируется*	1,26
Характеристика условий окружающей среды		
Температура окружающего воздуха, °С	климатическое исполнение «У» категории 3 по ГОСТ 15150 от - 30 до + 40	28,0
Относительная влажность окружающего воздуха, %	климатическое исполнение У2 или У3 по ГОСТ 15150	44,0

Показатель	Значение в соответствии с технической и (или) эксплуатационной документацией	Фактическое значение при проведении испытаний
Состав агрегата	сепаратор Р1-БИС-200 в составе технологического оборудования на зерно-перерабатывающих предприятиях	сепаратор Р1-БИС-200 в составе технологического оборудования на зерно-перерабатывающем предприятии
Режим работы: - размеры решет, мм	нет данных	верхний решетный стан (сортировочные решета): Ø 14,0 Ø 12,0 нижний решетный стан (подсевные решета): □ 3,0x20,0 □ 3,0x20,0

* - значение показателя приведено из СТО АИСТ 1.13-2011 «Испытания сельскохозяйственной техники. Машины для внесения удобрений, машины для послеуборочной обработки зерна, машины для уборки картофеля, овощных и бахчевых культур, плодов и ягод, льна, погрузочно-разгрузочные и транспортные средства. Показатели назначения и надежности» для машин предварительной очистки зерна и семян.

Показатели условий испытаний определены по ТУ 5-89 БКИА.101522.002. ТУ «Сепараторы зерноочистительные марок А1-БИС-12, А1-БЛС-12, А1-БЛС-16, А1-БИС-100, А1-БЛС-100, А1-БЛС-150, Р1-БИС-150, Р1-БИС-200, Р1-БИС-300», руководству по эксплуатации Р1-БИС-200.00.000РЭ «Сепаратор Р1-БИС-200».

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя в соответствии с Перечнем	Значение показателя			Способы (методы) определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
	в Перечне	в технической и эксплуатационной документации	по результатам испытаний	
Чистота зерна (семян), процентов	не менее 90	не менее 98	98,81	п.12.1. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Потери зерна (семян) основной культуры в отход, процентов	не более 0,2	не более 0,2	0	п.12.5. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Дробление зерна (семян), процентов	не более 0,08	не более 0,08	0	п.12.6. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание сорной примеси после очистки, процентов	не более 2,5	не более 2,5	0,37	п.12.7. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
в том числе солоистой	не более 0,2	не более 0,02	0	п.12.7.1. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание зерновой примеси после очистки, процентов	не более 5,0	не более 5,0	0,82	п.12.7.8. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Наработка на отказ единичного изделия, часов	не менее 150	не менее 500	более 505	п.12.11. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573

Перечень отказов машины за период испытаний


За период испытаний при наработке 505 часов технических отказов не выявлено.

Перечень использованных средств измерений

Наименование измеряемого параметра	Наименование, марка, номер средства измерения	Срок действия результатов поверки
Влажность зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 13MWP 06600N0348 Шкаф сушильный электрический СЭШ-3М-02, № 239	До 18 октября 2023 г. До 21 мая 2024 г.
Засоренность зерна (содержание сорных и зерновых примесей)	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 13MWP 06600N0348	До 18 октября 2023 г.
Температура воздуха, относительная влажность воздуха	Термоанемометр Testo-410-2, № 38519969/008	До 05 марта 2024 г.
Чистота зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 13MWP 06600N0348	До 18 октября 2023 г.
Потери зерна основной культуры в отход	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 13MWP 06600N0348	До 18 октября 2023 г.
Дробление зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 13MWP 06600N0348	До 18 октября 2023 г.



Директор


(подпись, печать)

В.Л. Питиримов
(расшифровка подписи)

Руководитель отдела (лаборатории)


(подпись)

В.А. Багаев
(расшифровка подписи)