

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 06-60-2021

от 30 августа 2021 г.

для определения функциональных характеристик (потребительских свойств)
и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОРТИРОВКИ ЗЕРНА ALFA 100

п.г.т. Оричи, 2021 г.

1. Сведения о машине, периоде и месте испытаний

Наименование и марка, модель, модификация	Оборудование для очистки и сортировки зерна ALFA 100
Заводской номер машины (в отношении самоходных машин также марки и № двигателя)	0420
Год производства	2020
Производитель	ООО «РОМАКС» г. Воронеж
Сведения о подтверждении соответствия (реквизиты сертификата соответствия (декларации о соответствии), орган, выдавший сертификат (зарегистрировавший декларацию), дата начала действия, срок окончания действия)	Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д- RU.ПХ01.В.09151/20 Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация качества». Дата начала действия 18.03.2020 г. Срок окончания действия 17.03.2025 г.
Период проведения испытаний	03.06-23.08
Место проведения испытаний	КФХ Еналиева К.И, Пензенская область, Неверкинский район, с. Октябрьское

Испытания оборудования для очистки и сортировки зерна ALFA 100 проведены по параметрам, предусмотренным Перечнем критериев определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 1 августа 2016 г. № 740 «Об определении функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования» (далее – Перечень), и указанным в технической и эксплуатационной документации: ТУ 473520-009-61985300-2012 «Машина предварительной очистки зерна ALFA 100. Технические условия».

При проведении испытаний уполномоченный представитель заявителя отсутствовал.

2. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Оборудование для очистки и сортировки зерна ALFA 100 (далее по тексту – оборудование) предназначена для предварительной очистки от сорных примесей поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника, и рассчитана для работы в стационарных поточных линиях во всех зонах страны.

Система электроснабжения – сеть трехфазного тока напряжением 380В.

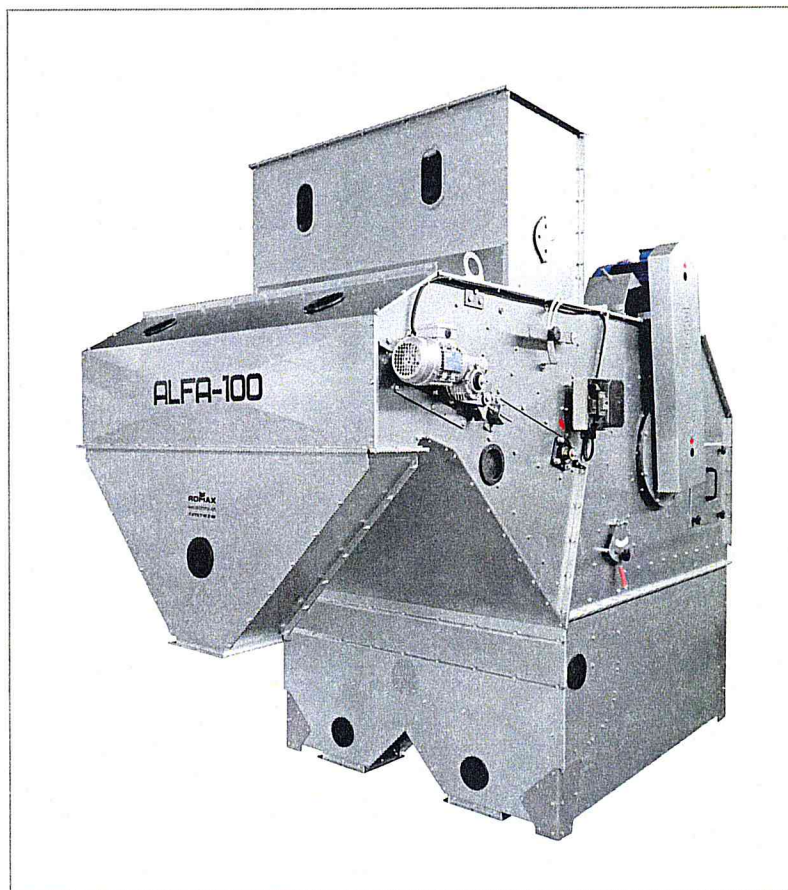


Рисунок 1. Оборудование для очистки и сортировки зерна ALFA 100 (общий вид).



Рисунок 2. Оборудование для очистки и сортировки зерна ALFA 100 в работе.

3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Показатель	Значение в соответствии с технической и (или) эксплуатационной документацией	Фактическое значение при проведении испытаний
Вид работы	предварительная очистка от сорных (крупных и легких) примесей из поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных и зернобобовых культур, сорго и подсолнечника	предварительная очистка от сорных (крупных и легких) примесей из поступающего с поля зернового вороха колосовых культур
Условия испытаний Показатели условий испытаний Характеристика исходного материала: - культура, сорт - влажность зерна, % - содержание примесей, % в том числе содержание соломистой примеси	колосовые, крупяные и зернобобовые культуры, сорго и подсолнечник до 20 до 10 до 5	пшеница озимая Фотинья 16,0 3,05 0,04
Характеристика условий окружающей среды		
Климатическая зона	все сельскохозяйственные зоны страны	лесная, лесостепная, степная
Температура окружающего воздуха, °С	от -15 до +45	23,0-35,0
Относительная влажность окружающего воздуха, %	климатическое исполнение У2 или У3 по ГОСТ 15150	50,0-80,0
Состав агрегата	машина предварительной очистки зерна ALFA-100 в составе технологического оборудования зерноочистительных агрегатов, комплексов и специальных линий во всех сельскохозяйственных зонах страны	оборудование для очистки и сортировки зерна ALFA-100 в составе технологического оборудования зерноочистительного комплекса
Режим работы: - частота вращения сетчатого транспортера, об./мин - угол наклона сетчатого транспортера к горизонту, ...°	58 18	58 18

Показатели условий испытаний определены по ТУ 473520-009-61985300-2012 «Машины предварительной очистки и сортировки зерна ALFA 100. Технические условия», руководству по эксплуатации ALFA 100.

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя в соответствии с Перечнем	Значение показателя			Способы (методы) определения функциональных характеристик (потребительских свойств) и эффективности сельскохозяйственной техники и оборудования
	в Перечне	в технической и эксплуатационной документации	по результатам испытаний	
Чистота зерна, процентов	не менее 90	не менее 90	90,08	п.12.1. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Потери зерна основной культуры в отход, процентов	не более 0,2	не более 0,2	0,2	п.12.5. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Дробление зерна, процентов	не более 0,08	не более 0,02	0	п.12.6. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание сорной примеси после очистки, процентов	не более 2,5	не более 2,5	1,48	п.12.7. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
в том числе солоистой	не более 0,2	не более 0,05	0,01	п.12.7.1. Приложения №1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Содержание зерновой примеси после очистки, процентов	не более 5,0	не более 3,0*	3,0*	п.12.8. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573
Наработка на отказ единичного изделия, часов	не менее 150	не менее 260	265	п.12.11. Приложения № 1 к приказу Минсельхоза России от 18 декабря 2018 г. № 573

* - выделяемых пневмосепарацией и сеткой.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Перечень отказов машины за период испытаний

Наименование узла, агрегата, системы	Наименование отказа, повреждения, внешнее проявление и характер отказа	Причина отказа, повреждения: конструкционный (К), производственный (П), эксплуатационный (Э)	Наработка машины (узла) до отказа		Количество случаев	Группа сложности
			ч	т		
Модуль очистки	Разрыв цепи сетчатого транспортера	Низкое качество изготовления (П)	200	8300	1	II

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Перечень использованных средств измерений

Наименование измеряемого параметра	Наименование, марка, номер средства измерения	Срок действия результатов поверки
Влажность зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 0348 Шкаф сушильный электрический СЭШ-3М-02, № 239	До 20 октября 2021 г. До 14 декабря 2021 г.
Засоренность зерна (содержание сорных и зерновых примесей)	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 0348	До 20 октября 2021 г.
Температура воздуха, относительная влажность	Термоанемометр Testo-410-2, № 38519969/008	До 08 марта 2022 г.
Чистота зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 0348	До 20 октября 2021 г.
Потери зерна основной культуры в отход	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 0348	До 20 октября 2021 г.
Дробление зерна	Весы лабораторные электронные MWP-600, № 0348	До 20 октября 2021 г.

Директор



(подпись, печать)

В.Л. Питиримов

(расшифровка подписи)

Руководитель отдела (лаборатории)

(подпись)

В.А. Багаев

(расшифровка подписи)