

**Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
Кировская государственная зональная машиноиспытательная  
станция**

**П р о т о к о л   и с п ы т а н и й**

**№ 06-41-2019 (6240422)**



**Рулонный пресс-подборщик Comprima F 155**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
фирма «Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH	Германия

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Рулонный пресс-подборщик Comprima F 155</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Рулонный пресс-подборщик Comprima F 155 предназначен для подбора валков стебельчатых культур (сена, соломы) и прессования цилиндрических рулонов различного диаметра с последующей их обвязкой сеткой.</p> <p>Пресс-подборщик состоит из рамы с прицепным устройством, установленной на опорные колеса, подборочного устройства, прессовальной камеры, сетеобвязочного устройства, гидравлической системы, централизованной системы смазки, бортового компьютера.</p> <p>Пресс-подборщик имеет полувариационную камеру прессования. Корпус прессовальной камеры состоит из передней неподвижной и задней открывающейся частей, соединенных между собой шарнирно. Непосредственно камера прессования образована ременно-планчатым транспортером, движущимся по направляющим роликам, закрепленными на внутренних боковых стенках камеры.</p> <p>Высота подборочного устройства над поверхностью почвы регулируется изменением положения опорного колеса, которым снабжено подборочное устройство. Диаметр рулона регулируется перестановкой штифтов на подпружиненном рычаге натяжения ременно-планчатого транспортера.</p>	
<b>Качество работы:</b>	
Подача, кг/с	3,9
Потери общие, %	1,6
Размеры рулонов, мм:	
диаметр	1490
ширина	1200
Масса рулона, кг	390
Плотность прессования, кг/м <sup>3</sup>	186,6
Расход вязального материала, кг/т	0,31
Качество вязки рулонов, %	100
Полнота подбора, %	98,4
Загрязнение соломы почвой, %	0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Полуприцепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
- настройка рабочих органов	<p>Высота подборочного устройства над поверхностью почвы регулируется изменением положения опорного колеса. Диаметр рулона регулируется перестановкой штифтов на подпружиненном рычаге натяжения ременно-планчатого транспортера.</p>

- время подготовки машины к работе, ч.	0,1
Агрегатирование	Тракторы мощностью не менее 55 л.с. Беларус 1221.2
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,30
Эксплуатационная надежность	Хорошая

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры в агрегате, мм Д/Ш/В - в рабочем положении - в транспортном положении	8800/2610/3150 8800/2610/3150
Ширина захвата, мм	2030
Дорожный просвет, мм	270
Масса машины, кг	3530
Пределы регулирования рабочих органов по высоте подъема подборщика над поверхностью почвы, мм	0-160
Размеры формируемого рулона, мм: - диаметр - ширина	1250-1500 1200
Рабочие скорости, км/ч	9,9

#### **Результаты испытаний**

Качество работы	<p>Пресс-подборщик работал в агрегате с трактором Беларус 1221.2 на подборе и прессовании овсяной соломы в рулоны с последующей обвязкой сеткой. Прессовальная камера была отрегулирована на рулоны диаметром 1500 мм и шириной 1200 мм.</p> <p>Подбираемые валки были сформированы зерноуборочными комбайнами со средним расстоянием между центрами валков 6,1 м и средней линейной плотностью 1,42 кг/м. Плотность прессования рулонов – 186,6 кг/м<sup>3</sup>, что соответствует требованиям НД, средняя масса формируемых рулонов 390 кг. Расход вязального материала (обвязочной сетки) составил 0,31 кг/т, что соответствует требованиям НД.</p> <p>Рулоны качественно упакованы в сетку, разрушенные и деформированные рулоны отсутствуют. Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в ряду равен 1. Общие потери за подборщиком составили 1,6 %, что не превышает требований НД.</p>
Эксплуатационные показатели	<p>При средней урожайности 2,4 т/га и рабочей скорости 9,9 км/ч производительность за время основной работы составила 27,4 рулонов/ч или 10,7 т/ч.</p> <p>Удельный расход топлива по результатам испытаний составил 0,42 кг/рулон или 1,09 кг/т соломы.</p>

Безопасность движения	<p>Транспортные переезды пресс-подборщика необходимо осуществлять в соответствии со специальными правилами. Пресс-подборщик оборудован световозвращателями и собственными приборами световой сигнализации.</p> <p>Рабочий и стояночный тормоза в конструкции пресс-подборщика отсутствуют. Транспортная скорость не должна превышать 10 км/ч.</p>
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	<p>Предусмотрено ежесменное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,30 ч.-час.</p> <p>В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.</p>

### **Заключение по результатам испытаний**

<p>По результатам проведенных испытаний рулонного пресс-подборщика Comprima F 155 установлено, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- машина устойчиво выполняет технологический процесс подбора валков сена и соломы, прессования цилиндрических рулонов и последующей их обвязкой сеткой;</li> <li>- имеет высокую степень автоматизации управления и контроля параметров технологического процесса;</li> <li>- соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения, надежности и безопасности;</li> <li>- вписывается в технологию сельскохозяйственного производства и по показателям назначения соответствует отечественным требованиям.</li> </ul>	
Испытания проведены:	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1А
Испытания провел:	Ведущий инженер – Труфакин Ю.В.
Источник информации:	Протокол испытаний № 06-41-2019 (6240422) от 07 октября 2019 года