# Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

# **Департамент растениеводства, механизации, химизации** и защиты растений

# Федеральное государственное бюджетное учреждение Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция

## Протокол испытаний

**№** 06-39-2019 (6240412)



Ленточный валкообразователь RT 1000

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Фирма «ROC»	Италия

#### Результаты испытаний (краткие)

#### Ленточный валкообразователь RT 1000

## Назначение и описание конструкции машины

Ленточный валкообразователь RT 1000 предназначен для подбора в валки свежескошенной и подвяленной травы, сена или соломы.

Валкообразователь является полуприцепным изделием и агрегатируется с тракторами, имеющими:

- мощность не менее 90 л.с.;
- заднее тягово-сцепное устройство;
- задний ВОМ с частотой вращения не менее 601 об/мин;
- гидравлическую систему, обеспечивающую два выхода для гидроцилиндров двухстороннего действия и один выход для гидроцилиндра одностороннего действия, рабочее давление не менее 16 МПа;
- семиконтактную и трёхконтактнную штепсельные розетки для подсоединения электросистемы напряжением 12 В.

Валкообразователь состоит из рамы с ходовой частью, прицепного устройства с регулируемой опорой, трёх секций рабочих органов с подборочным и транспортирующим устройствами, гидравлической и электрической систем.

Рама является основной несущей частью машины, к которой крепятся все основные сборочные единицы: три секции рабочих органов, прицепное устройство, ходовая часть. Каждая секция рабочих органов состоит из рамы, подборочного устройства, транспортирующего устройства с транспортёрной лентой и щитком, блока из 4-х копирующих колёс. Гидравлическая система состоит из двух частей: гидросистемы валкообразователя для привода рабочих органов от собственного гидронасоса и гидросистемы управления изделием от гидросистемы трактора. Привод подбирающих и транспортирующих устройств у всех трёх секций осуществляется от гидронасоса валкообразователя. Привод гидронасоса осуществляется через карданный вал от ВОМ трактора, установленного на частоту вращения 1000 об/мин. Валкообразователь оснащён двумя электросистемами. Одна предназначена для управления световыми приборами, другая — для связи с пультом управления. Подсоединение электросистем изделия осуществляется через семиконтактную розетку для световых приборов и трёхконтактную розетку, которая запитывает пульт управления.

# Качество работы:

110 100120   00001210	
Ширина захвата, м	5,4; 8,5
Характеристика валка:	
- ширина, см	131-138
- высота, см	54-57
- расстояние между	565; 827
валками, см	
- плотность, кг/м <sup>3</sup>	4,45-5,00
- распределение массы	
валка по ширине, %:	
слева	22-25
посередине	49
справа	26-29

	1,5-2,2 0,6-0,9 0 Сцепная петля, полуприцепной Гидравлический Блок из 4-х копирующих колёс каж-
цветий Загрязнение сена почвой, %  Условия эксплуатации: - навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования) - перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов	0  Сцепная петля, полуприцепной  Гидравлический  Блок из 4-х копирующих колёс каж-
Загрязнение сена почвой, % Условия эксплуатации: - навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования) - перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов	Сцепная петля, полуприцепной  Гидравлический  Блок из 4-х копирующих колёс каж-
Условия эксплуатации: - навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования) - перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов	Сцепная петля, полуприцепной  Гидравлический  Блок из 4-х копирующих колёс каж-
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования) - перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов	Гидравлический  Блок из 4-х копирующих колёс каж-
(способ агрегатирования) - перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов до	Гидравлический  Блок из 4-х копирующих колёс каж-
- перевод в рабочее и транспортное положение - настройка рабочих органов до	Блок из 4-х копирующих колёс каж-
ложение - настройка рабочих органов до	Блок из 4-х копирующих колёс каж-
- настройка рабочих органов до	
12 жо мо сл ми из тё се ро ре тр	ой секции обеспечивает установку выоты подбора в трёх положениях (4, 8 и 2 см). Изменением направления двиения транспортёрных лент секций ожно укладывать валок справа или нева по ходу движения агрегата и форировать один или два валка. Можно вменять рабочую ширину захвата пуём поднятия крайних секций в процесте работы без остановки машины. Скость движения транспортёрной ленты сгулируют частотой вращения ВОМ рактора. Обороты подборщика регулируют с помощью клапана.
- время подготовки машины к работе	0,14
(навески), ч	
Агрегатирование	Беларус 1025.2
Потребляемая мощность, кВт	Не определялась
Трудоемкость ежедневного ТО, челч	0,28
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Техническая хара	актеристика
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры изделия, мм	
в рабочем положении:	
- длина	5330
- ширина	8760
- высота	2280
в транспортном положении:	
- длина	5890
- ширина	3190
- высота	2990
Ширина колеи, мм	2450
Дорожный просвет, мм	370
Масса, кг	4880
Рабочая скорость, км/ч	10,2
Число обслуживающего персонала, чел.	1 тракторист

Результаты испытаний		
Качество работы	Валкообразователь работал на подборе сена и формировании	
	валка на двух режимах: 1 режим – работа тремя секциями; 2	
	режим – работа двумя секциями. Условия по режимам отли-	
	чались урожайностью и влажностью травяной массы: при ра-	
	боте тремя секциями урожайность была, в среднем, 3,2 т/ч при	
	влажности 22,5 %; при работе двумя секциями урожайность	
	составила 4,5 т/га при влажности 14,4 %.	
	Режимы работы валкообразователя обусловлены образова-	
	нием валков сена по форме, размерам и плотности для качест-	
	венной работы пресс-подборщиков. В результате испытаний	
	установлено, что валкообразователь формирует валки сена по	
	высоте, ширине и плотности соответствующие требованиям	
	НД. В зависимости от режима работы ширина захвата на 1 ре-	
	жиме составила 8,5 м, на 2 режиме – 5,4 м. Средняя ширина	
	валков, соответственно, 131 см и 138 см, средняя высота вал-	
	600 - 57 см и 54 см. Средняя плотность сена в валке составила	
	$5.0 \text{ кг/м}^3$ на 1 режиме и $4.45 \text{ кг/м}^3$ на 2 режиме. Общие потери	
	на 1 режиме составили 2,2 %, что несколько превышает тре-	
	бования НД (не более 2,0 %). Общие потери на 2 режиме со-	
	ставили 1,5 % и соответствуют требованиям НД. Загрязнения	
	сена почвой не выявлено.	
Эксплуатационные	Агрегат работал со средней рабочей скоростью 10,2 км/ч, что	
показатели	соответствует требованиям НД. Фактическая рабочая ширина	
<u>Hokusure</u>	захвата 8,5 м при работе тремя секциями (конструкционная 8,9	
	м) и 5,4 м при отключенной левой секции.	
	При данных условиях и режимах работы производительность	
	за час основного времени составила на первом режиме 8,9	
	га/ч и 5,5 га/ч на втором. Производительность за время смен-	
	ной работы составила на первом режиме 7,3 га/ч при удель-	
	ном расходе топлива 1,1 кг/га, на втором 4,4 га/ч при удель-	
	ном расходе топлива 1,5 кг/га.	
Безопасность	В процессе испытаний валкообразователя выявлено, что его	
движения	конструкция удовлетворяет основным требованиям стандар-	
	тов безопасности труда. Валкообразователь оборудован свето-	
	возвращателями и собственными приборами световой сигна-	
	лизации. Средняя транспортная скорость передвижения агре-	
	гата по данным наблюдений составила 17,3 км/ч.	
<u>Удобство</u>	Удобно	
управления	7 7	
Безопасность	Обеспечена	
выполнения работ		
Техническое	Ежесменное техническое обслуживание включает в себя	
обслуживание	операции по очистке рабочих органов машины от грязи и	
<u> </u>	onepagin no o metre paoo ina optanos maministo i ipasa a	

	растительных остатков, проверке путем наружного осмотра	
	состояния и надежности крепления сборочных единиц и дета-	
	лей, смазке 8 точек, а также операции по ежесменному тех-	
	ническому обслуживанию трактора и его заправке топливом.	
	По данным наблюдений затраты времени на проведение еже-	
	сменного технического обслуживания составили 0,28 часа.	
	Представлено руководство по эксплуатации, в котором под-	
	робно отражены вопросы технического обслуживания.	
Заключение по результатам испытаний		
Ленточный валкообразователь RT 1000 соответствует требованиям сельскохо-		
зяйственного производства по показателям назначения, надёжности и безопасности		
Испытания прове-	ФГБУ «Кировская государственная зональная	
дены:	машиноиспытательная станция», 612080, РФ, Кировская	
	область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1	
Испытания провел:	Ведущий инженер - Патрин И.А.	
<u>Источник</u>	Протокол испытаний № 06-39-2019 (6240412)	
информации:	от 4 октября 2019 года	