

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
Кировская государственная зональная машиноиспытательная
станция**

Протокол испытаний

№ 06-35-2019 (2130062)



Пресс-подборщик R12/2000 SUPER

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод»	617060, Пермский край г.Краснокамск, ул. Трубная, 4

Результаты испытаний (краткие)	
Пресс-подборщик R12/2000 Super	
Назначение и описание конструкции машины	
Пресс-подборщик R12/2000 Super предназначен для подбора валков подвяленной травяной массы, сена и соломы и прессования их в рулоны с последующей обвязкой шпагатом.	
Машина состоит из прессовальной камеры на опорных колесах, прицепного устройства, подборочного устройства, подающего ротора, механизмов привода рабочих органов, нитеувязочного устройства, гидравлической системы и электросистемы.	
Качество работы:	
Подача, кг/с	8,8
Размеры рулона, мм	
- длина	1225
- диаметр	1570
Средняя масса рулона, кг	750
Расход шпагата, кг/т	0,15
Качество вязки, %	100
Потери, %	0,3
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Прицепное устройство машины присоединяется к серьге навесной системы трактора. Подсоединяется карданный вал, рукава гидравлической системы и дистанционный пульт управления.
- перевод в рабочее и транспортное положение	При переводе в транспортное положение подборочное устройство поднимается в верхнее положение и фиксируется цепью.
- настройка рабочих органов	Высота подборщика регулируется гидроцилиндром, шаг витка шпагата регулируется изменением передаточного отношения ременной передачи вариатора подачи шпагата, плотность прессования контролируется по давлению в гидроцилиндрах закрытия клапана.
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,1
Агрегатирование	Тракторы тягового класса 1,4 (Беларус 892)
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,45
Эксплуатационная надежность	Удовлетворительная

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4130
- ширина	2410
- высота	2320
Привод	От ВОМ трактора, гидропривод
Масса машины, кг	2478
Рабочие скорости, км/ч	до 12
Число передач:	
- ременных	1
- цепных	6
- карданных	1
- редукторов	1
Число опорных колес	2
Размер шин:	
- опорных колес	11.5/80-153
- колес подборщика	16x6,5-8
Ширина колеи, мм	
- опорных колес	2005
- колес подборщика	2180
Максимальная частота вращения ВОМ, мин ⁻¹	540

Результаты испытаний	
Качество работы	Пресс-подборщик удовлетворительно выполняет процесс подбора валков и прессования цилиндрических рулонов. При подаче материала 8,8 кг/с образуются рулоны массой 750 кг. Качество вязки, потери и расход вязального материала соответствуют требованиям ТУ.
Эксплуатационные показатели	Производительность за час основного времени 17,2 т или 22,9 рулонов, за час сменного времени 12,9 т или 17,2 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 0,55 кг/т или 0,44 кг/рулон. Эти показатели определены при рабочей скорости подбора валков 4,9 км/ч, средняя транспортная скорость составила 13,0 км/ч.
Безопасность движения	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями. Транспортная скорость не должна превышать 10 км/ч.
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена

Техническое обслуживание	<p>Предусмотрено ежегодное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежегодного ТО составила 0,45 ч.-час.</p> <p>В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.</p>
--------------------------	---

Заключение по результатам испытаний	
<p>Пресс-подборщик R12/2000 Super не соответствует отдельным требованиям ТУ и НД по показателям назначения, надежности и безопасности (плотность прессования, коэффициент надежности технологического процесса, наработка на отказ). Изготовителю разработать мероприятия по устранению выявленных несоответствий</p>	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080 Кировская обл., п. Оричи, ул. Юбилейная – 1А.
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер - Иванов В.Т.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-35-2019 (2130062) от 25 сентября 2013 года