

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
Кировская государственная зональная машиноиспытательная
станция**

П р о т о к о л и с п ы т а н и й

№ 06-33-2019 (6240502)



Пресс-подборщик рулонный DIAVEL 630

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Фирма «MASCAR SpA»	Италия

Результаты испытаний (краткие)	
Пресс-подборщик рулонный DIAVEL 630	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Пресс-подборщик рулонный DIAVEL 630 предназначен для подбора скошенных естественных и сеяных трав или соломы из валков и формирования рулонов цилиндрической формы с последующей обвязкой шпагатом или сеткой.</p> <p>Пресс-подборщик является полуприцепной машиной и агрегируется с тракторами, имеющими:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мощность не менее 80 л.с.; - заднее тягово-сцепное устройство; - задний ВОМ с частотой вращения 540 об/мин; - гидравлическую систему, обеспечивающую один выход для гидроцилиндров двустороннего действия и один выход для гидроцилиндров одностороннего действия; - семиконтактную и трёхконтактную штепсельные розетки для подсоединения электросистемы напряжением 12 В. <p>Пресс-подборщик DIAVEL 630 состоит из рамы с опорными колесами, прицепным устройством, регулируемой опорой и лестницей, прессовальной камеры, подборочного устройства, сетевызывающего устройства, электрической и гидравлической систем.</p>	
Качество работы:	
Подача, кг/с	3,2
Потери за подборочным устройством, %	0,07
Размеры рулонов, см:	
- диаметр	134
- длина	121
Средняя масса рулона, кг	296
Плотность сена в рулоне, кг/м ³	174
Качество вязки рулонов, %	100
Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в рядках	1
Полнота подбора, %	99,93
Количественная доля разрушенных рулонов, %	0
Количественная доля деформированных рулонов, %	0
Загрязнение сена почвой, %	0
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Сцепная петля, Полуприцепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	гидравлический
- настройка рабочих органов	Высота подборщика над поверхностью почвы регулируется изменением положения копирующих колёс или длиной цепи,

	<p>ограничивающей опускающей подборщика.</p> <p>Регулировщик в зависимости от толщины валка устанавливают на необходимом расстоянии относительно подборщика, которое изменяют длиной цепочки регулировщика.</p> <p>Плотность прессования рулона задаётся и контролируется на терминале, установленном в кабине трактора.</p> <p>Длина сетки, наматываемой на рулон, задаётся изменением положения рычага относительно сектора на правой боковине пресс-подборщика (от двух до пяти оборотов сетки).</p>
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,01
Агрегатирование	Трактор класса 1,4, Беларусь 892
Потребляемая мощность, кВт	Не определялась
Удельный расход вязального материала, кг/рул. (кг/т)	0,11 (0,38)
Трудоемкость ежедневного ТО, чел.-ч	0,38
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4190
- ширина	2375
- высота	2285
Габаритные размеры агрегата, мм в рабочем положении:	
- длина	8000
- ширина	2550
- высота	2850
в транспортном положении:	
- длина	8000
- ширина	2375
- высота	2850

Ширина захвата конструкционная, мм	1960
Дорожный просвет, мм	240
Масса, кг	2870
Рабочая скорость, км/ч	8,6
Число оборотов ВОМ трактора, об/мин	540
Подборщик: - число рядов зубьев - число зубьев в ряду	4 28
Пределы регулирования рабочих органов по высоте подборщика над уровнем почвы, мм	0-240
Ширина прессовальной камеры и подающего ротора, мм	1200
Формирование рулона	18 роликов
Регулятор плотности рулона	электро-гидравлический
Число обслуживающего персонала, чел.	1 тракторист

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>В результате испытаний выявлено, что подача составила 3,2 кг/с, что соответствует требованиям НД. Пресс-подборщик формирует рулоны диаметром 134 см и длиной 121 см, соответствующие по размерам НД. Средняя масса рулона составила 296 кг. Обвязка рулонов осуществлялась сеткой.</p> <p>Плотность прессования составила 174 кг/м³, что соответствует требованиям НД. Расход вязального материала составил 0,38 кг/т, что также соответствует требованиям НД. Рулоны качественно обвязаны сеткой, разрушенные и деформированные рулоны отсутствуют. Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в ряду равен 1. Полнота подбора составила 99,93 %. Загрязнения корма почвой не выявлено.</p>
<u>Эксплуатационные показатели</u>	<p>Среднее время одного технологического цикла по результатам испытаний составило 0,047 ч. Производительность за час основного времени при средней рабочей скорости 8,6 км/ч и плотности валка 1,34 кг/м составила 21,3 рулона (6,3 т/ч) при средней массе рулона 296 кг. Технологическое обслуживание пресс-подборщика заключается в установке бобины с сеткой. Расход вязального материала составил 0,38 кг/т (0,11 кг/рул.), удельный расход топлива – 1,26 кг/т (0,37 кг/рул.).</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Конструкция пресс-подборщика удовлетворяет основным требованиям стандартов безопасности труда. Пресс-подборщик оборудован световозвращателями и собственными приборами световой сигнализации. Транспортная скорость составила 18,5 км/ч.</p>
<u>Удобство управления</u>	Удобно

<u>Безопасность выполнения работ</u>	Обеспечена
<u>Техническое обслуживание</u>	Среднее время ежесменного технического обслуживания по результатам испытаний составило 0,38 часа. Включается в очистке рабочих органов от растительных остатков и возможных наматываний на ролики, смазке изделия через три пресс-масленки, проверке уровня масла в бачке автоматической смазки цепей, проверке натяжения цепей, целостности электросистемы, отсутствия утечек масла в гидросистеме, а также включает в себя ежесменное техническое обслуживание трактора и время заправки его топливом. Представлено руководство по эксплуатации, в котором подробно отражены вопросы технического обслуживания.
Заключение по результатам испытаний	
Пресс-подборщик рулонный DIAVEL 630 соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения, надёжности и безопасности	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080, РФ, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер - Патрин И.А.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-33-2019 (6240502) от 20 сентября 2019 года