

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»

О Т Ч Ё Т № 06-33-2018 (2010184)

от 30 октября 2018 года

выполнения информационной услуги по результатам мониторинга
потребительских свойств сельскохозяйственной техники
в условиях эксплуатации

КОМБАЙНОВ САМОХОДНЫХ КОРМОУБОРОЧНЫХ

РСМ-100 «ДОН-680М» ВЫПУСКА 2015 ГОДА

СОДЕРЖАНИЕ

Таблица 1. Введение	3
Таблица 2. Сведения о машинах	4
Таблица 3. Перечень недостатков, выявленных в период сборки (досборки) и обкатки машин	6
Таблица 4. Перечень отказов и неисправностей по машинам за период мониторинга.....	7
Таблица 5. Показатели безотказности по машинам.....	17
Таблица 5.1. Оценка оперативности работы сервиса	18
Таблица 6. Перечень деталей (узлов), достигших предельного износа (ресурса).....	19
Таблица 7. Эксплуатационно-технологические и функциональные показатели.....	20
Таблица 8. Суммарные затраты владения сельскохозяйственной техникой.....	21
Заключение по результатам мониторинга.....	22
Выводы	28
Фотографии отказов и повреждений	29
Приложение 1. Опросный лист мониторинга сельскохозяйственной техники.....	60

Наименование машины	Комбайн самоходный кормоуборочный		
Марка машины	РСМ-100 «ДОН-680М»		
Марка двигателя	ЯМЗ-238ДК-1		
Заводской номер машины	RODON 680008201	RODON 680008191	RODON 680008144
Заводской номер двигателя	F0570197	F0566227	E0562486
Год изготовления	2015		
Изготовитель	ООО «Комбайновый завод «Ростсельмаш»		
Период наблюдений	19.06.2015 – 11.10.2018		

Целью мониторинга за комбайнами самоходными кормоуборочными РСМ-100 «ДОН-680М» является:

1. Оценка качества изготовления, определение показателей безотказности и качества сервиса при мониторинге комбайнов самоходных кормоуборочных РСМ-100 «ДОН-680М» в рядовой (реальной) эксплуатации сельскохозяйственного производства.

2. Оценка соответствия показателей требованиям СТО АИСТ 1.14-2012 в соответствии со СТО АИСТ 2.8-2010, СТО АИСТ 23.8-2010.

Мониторинг за комбайнами самоходными кормоуборочными РСМ-100 «ДОН-680М» функционирования в рядовой (реальной) эксплуатации сельскохозяйственного производства проводится на основании государственного задания ФГБУ «Кировская МИС» на 2018 год, утвержденного статсекретарем заместителем Министра сельского хозяйства РФ Лебедевым И.В. 10 января 2018 года, в соответствии с рабочей программой и методикой, утвержденной директором ФГБУ «Кировская МИС» Коноваловым С.Ф. 15 мая 2015 года.



Рисунок 1 – Комбайн самоходный кормоуборочный РСМ-100 «ДОН-680М».

Сведения о машинах

Таблица 2

Поряд ковый номер ма- шины	Заводской номер		Наработка		Число отказов, шт.			Наименование хозяйства, район, область (край)	Приобретение машины (изготовитель, дилер и т.д.)		Стоимость, руб. (по данным хозяйства)	
	машины	двигателя			всего	в т.ч. по груп- пам сложности			100%	по лизингу		
			ч	т		I	II					III
2015 год												
1	RODON 680008201	F0570197	50	920	3	1	2	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
2	RODON 680008198	F0566227	180	1450	14	1	13	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
3	RODON 680008144	E0562486	210	1750	4	1	3	0	СПК – племзавод «Гарский» Оричев- ского района Киров- ской области	ОАО «Вят- каагроснаб», г. Киров		3422430
Среднее значение			146,67	1373,33	7,00	1,00	6,00	0				
2015-2016 годы												
1	RODON 680008201	F0570197	183	8020	5	2	3	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
2	RODON 680008198	F0566227	331	6050	21	4	17	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
3	RODON 680008144	E0562486	450	7170	12	4	8	0	СПК – племзавод «Гарский» Оричев- ского района Киров- ской области	ОАО «Вят- каагроснаб», г. Киров		3422430
Среднее значение			321,33	7080,00	12,66	3,33	9,33	0				

Поряд- ковый номер ма- шины	Заводской номер		Наработка		Число отказов, шт.			Наименование хозяйства, район, область (край)	Приобретение машины (изготовитель, дилер и т.д.)		Стоимость, руб. (по данным хозяйства)	
	машины	двигателя			всего	в т.ч. по груп- пам сложности			100%	по лизингу		
			ч	т		I	II					III
2015-2017 годы												
1	RODON 680008201	F0570197	402	14158	9	2	7	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
2	RODON 680008198	F0566227	487	11084	25	4	21	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
3	RODON 680008144	E0562486	713	13610	20	6	14	0	СПК – племзавод «Гарский» Оричев- ского района Киров- ской области	ОАО «Вят- каагроснаб», г. Киров		3422430
Среднее значение			534,00	12950,67	18,00	4,00	14,00	0				
2015-2018 годы												
1	RODON 680008201	F0570197	943	26760	20	3	17	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
2	RODON 680008198	F0566227	878	21774	35	5	30	0	ООО «Русь» Совет- ского района Киров- ской области		ОАО «Вятка- агроснаб», г. Киров	3492000
3	RODON 680008144	E0562486	1317	28690	25	7	18	0	СПК – племзавод «Гарский» Оричев- ского района Киров- ской области	ОАО «Вят- каагроснаб», г. Киров		3422430
Среднее значение			1046,00	25741,33	26,67	5,00	21,67	0				

Перечень недостатков, выявленных в период сборки (досборки)
и обкатки машины

Таблица 3

№ машины	Вид дефекта	Наименование дефекта, недостатка
1	По качеству изготовления	Пол площадки управления имеет недостаточную жесткость и надежность крепления (рис.1, 2), из-за чего происходит его вибрация при работе комбайна
		Элементы обшивки выглядят деформированными (рис. 3) и происходит их вибрация при работе комбайна
1, 2, 3	По качеству изготовления	Силосопровод не поднимается из транспортного в рабочее положение без приложения к нему физического усилия
		Конструкция сиденья такова, что механизатор постоянно смещается по нему вперед (рис. 4)
		Ресивер кондиционера расположен в таком месте и таким образом, что при обслуживании комбайна на площадке между двигателем и силосопроводом происходит касание механизатором выступающих клемм датчика давления ресивера и их изгиб (рис. 5, 6)
2, 3	По качеству изготовления	Касание крыльчатки и диффузора вентилятора системы охлаждения двигателя (рис. 7) при работе комбайна

Перечень отказов и неисправностей за период мониторинга

Таблица 4

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
2015 год									
Кабина с площадкой управления (021)	Обрыв кронштейна крепления сиденья	Сварка. Низкое качество. Непровар	П	Повторная приварка кронштейна (рис. 8)	П	1	2	100	805
Элементы оперения (022)	Поломка по сварочным швам ящика для инструментов	Сварка. Низкое качество. Непровар	П	Повторная сварка (рис. 9)	П	1	2	120	970
Приборы и системы контроля (030)	Нестабильность показаний манометра давления масла в двигателе	Низкое качество манометра (032)	П	Замена манометра новым представителями сервисной службы	П	1	1	10	180
Гидросистема рабочих органов (090)	Силосопровод не поднимается из транспортного положения в рабочее положение	Гидроарматура. Предохранительный клапан не отрегулирован (094)	П	Регулировка предохранительного клапана на более высокое давление срабатывания (сервисной службой)	I	1	1	0	0
				Не устранен	I	2	2 3	0 0	0 0
Двигатель (040)	Касание крыльчатки и диффузора вентилятора системы охлаждения (046)	Низкое качество изготовления (сборки) вентилятора	П	Не устранен	П	2	2 3	0 0	0 0

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Гидростатический привод ведущих колес (100)	Излом пружины натяжника привода гидронасоса (101)	Низкое качество пружины	П	Замена пружины на новую, приобретенную в торговой сети	П	1	2	10	0
	Разрушение подшипников вала привода гидронасоса (101)	Низкое качество подшипников	П	Замена подшипников новыми, приобретенными в торговой сети	П	1	2	80	640
Гидросистема рулевого управления (110)	Подтекание масла из гидронасоса (111)	Низкое качество изготовления гидронасоса	П	Замена гидронасоса на новый представителями сервисной службы	П	1	2	140	1130
Жатка для уборки трав (130)	Деформация кронштейна (рис. 10) и вала ролика (рис. 11) механизма навески из-за раскачивания корпуса относительно рамы навески вследствие нарушения геометрических параметров при производстве в зоне касания дорожки и ролика (131)	Низкое качество изготовления корпуса жатки	П	Не устранен	П	1	3	210	1750
	Излом внутренней пружины с правой стороны у механизма навески жатки (рис. 12) (131)	Нарушение режимов термообработки. Перекал	П	Не устранен	П	1	2	180	1450

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
	Режущий аппарат и его привод. Разрушение подшипника в головке привода ножа (133)	Причина точно не установлена	П	Замена подшипника новым, приобретенным в торговой сети	II	6	2	20 50 80 100 130 160	160 400 640 805 1050 1290
	Режущий аппарат и его привод. Излом сегмента ножа (133)	Эксплуатация. Попадание постороннего предмета	Э	Замена сегмента на новый из комплекта ЗИП	I	5	2	30 60 90 120 150	240 480 725 970 1210
Жатка для уборки трав (130)	Деформация трубы шнека (рис. 13) (134)	Эксплуатация. Попадание постороннего предмета	Э	Не устранен	II	1	2	150	1210
Подборщик (150)	Разрушение подшипников у роликов граблин (152)	Низкое качество подшипников	П	Замена подшипников новыми представителями сервисной службы (рис. 14)	II	2	1 3	15 20	280 170
2016 год									
Гидросистема рабочих органов (090)	Силосопровод не поднимается из транспортного положения в рабочее положение	Гидроарматура. Предохранительный клапан не отрегулирован (094)	П	Регулировка предохранительного клапана на более высокое давление срабатывания (сервисной службой). Учтен в 2015 году	I	2	2 3	180 210	1450 1750
Двигатель (040)	Касание крыльчатки и диффузора вентилятора системы охлаждения (046)	Низкое качество изготовления (сборки) вентилятора	П	Устранение касания крыльчатки и диффузора представителями сервисной службы. Учтен в 2015 году	II	2	2 3	180 210	1450 1750

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Двигатель (040)	Разрушение подшипников в натяжном шкиве привода вентилятора системы охлаждения (046)	Низкое качество подшипников	П	Замена подшипников на новые представителями сервисной службы (рис. 15)	II	1	3	300	4780
Гидростатический привод ведущих колес (100)	Подтекание масла из гидромотора из-за выдавливания резиновых колец (101)	Причина точно не установлена	П	Замена колец на новые из ЗИП	II	2	3	250	3980
				Замена колец на изготовленные в мастерской хозяйства – вырубили из алюминиевого листа (рис. 16)				350	5580
Аппарат питающий (160)	Ложное срабатывание металлодетектора при отсутствии посторонних предметов (163)	Низкое качество изготовления металлодетектора	П	Замена датчика металлодетектора представителями сервисной службы (рис. 17)	II	2	3	220 390	3500 6210
	Трещина по сварке корпуса питателя (161)	Сварка. Низкое качество. Непровар	П	Повторная сварка (рис. 18)	II	1	2	310	5670
Механические передачи (120)	Вытягивание и разрыв двухрядной цепи (124) привода питающего аппарата (160)	Низкое качество цепи	П	Замена цепи на новую, приобретенную в торговой сети (рис. 19)	I	3	1 2 3	150 300 370	6570 5480 5900
	Излом натяжника двухрядной цепи (124) привода питающего аппарата (160) из-за деформации нижней шайбы пружины	Низкое качество шайбы	П	Замена шайбы на новую, изготовленную в мастерской хозяйства (рис. 20)	I	1	3	320	5100

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Гидросистема рабочих органов (090)	Подтекание масла из гидромотора реверса привода питающего аппарата (160)	Причина точно не установлена	П	Замена гидромотора на новый представителями сервисной службы (рис. 21)	П	1	2	280	5120
Силосопровод (180)	Обрыв оси крепления рычага управления козырьком (182)	Причина точно не установлена	П	Повторная приварка оси швом увеличенного катета (рис. 22 – 24)	П	2	1 2	90 200	3950 5660
Жатка для уборки трав (130)	Деформация кронштейнов (рис. 10) и валов роликов (рис. 11) механизма навески из-за раскачивания корпуса относительно рамы навески вследствие нарушения геометрических параметров при производстве в зоне касания дорожки и ролика (131)	Низкое качество изготовления корпуса жатки	П	Правка кронштейнов и валов роликов, усиление кронштейнов приваркой дополнительных стальных уголков и пластин (рис. 25 – 26). Устранение зазоров в зоне касания дорожек и роликов посредством приварки дополнительных стальных прутков (рис. 27 – 28)	П	1	3	210	1750
Подборщик (150)	Вытягивание и разрыв цепи (124) привода подборщика (152)	Низкое качество цепи	П	Замена цепи на новую, приобретенную в торговой сети (рис. 29)	I	1	2	290	5300
	Вытягивание и разрыв цепи (124) привода шнека подборщика (152)	Низкое качество цепи	П	Замена цепи на новую, приобретенную в торговой сети (рис. 30)	I	1	2	310	5670

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Подборщик (150)	Разрушение подшипника в опоре привода граблин подбирающего механизма (152)	Низкое качество подшипника	П	Замена подшипника на новый, приобретенный в торговой сети (рис. 31)	II	1	2	320	5850
	Самоослабление пружин корпуса подборщика (151)	Отсутствие контргаяк у винтов натяжения пружин	К	Установка дополнительных контргаяк (рис. 32)	I	1	3	250	3980
2017 год									
Элементы оперения (022)	Трещина боковины облицовки	Недостаточная прочность	К	Не устранен	II	1	3	590	11260
Шины (076)	Разрыв камеры шины правого переднего колеса	Низкое качество камеры	П	Замена камеры на новую, приобретенную в торговой сети	II	1	3	650	12410
Электрооборудование (080)	Отказ генератора (081)	Причина точно не установлена	П	Замена генератора на новый представителями сервисной службы ОАО «Вяткаагроснаб»	II	1	1	250	8800
	После срабатывания металлодетектора сгорает предохранитель	Причина точно не установлена	П	Не устранен	II	1	1	300	10560
Светотехника (085)	Разгерметизация внешних рабочих фар (попадание воды внутрь)	Низкое качество изготовления фар	П	Не устранен	I	1	3	450	7170
Подборщик (150)	Разрушение подшипников привода шнека (152)	Причина точно не установлена	П	Замена подшипников на новые, полученные на складе	II	1	3	680	12980

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Подборщик (150). Механические передачи (120)	Разрушение подшипников в опоре ведущего вала привода ременной передачи на граблины (152)	Причина точно не установлена	П	Замена подшипников на новые, приобретенные в торговой сети (рис. 31)	II	1	2	400	9100
	Разрушение подшипников-роликов граблин (152)	Низкое качество подшипников	П	Замена подшипников на новые, приобретенные в торговой сети (рис. 14)	II	2	1 2	280 340	9860 7750
	Карданный вал на привод шнека. Разрушение шарнира (121)	Причина точно не установлена	П	Замена карданного вала на демонтированный с другой СХМ (рис. 33)	II	1	2	350	7970
Питающий аппарат (160)	Разрушение подшипника верхнего заднего вальца (162)	Причина точно не установлена	П	Замена подшипника на новый, полученный на складе (рис. 34)	II	1	3	500	9550
	Разрушение подшипника верхнего заднего вальца, излом шарнира верхнего карданного вала (162)	Причина точно не установлена	П	Замена подшипника и карданного вала на новые, приобретенные в торговой сети (рис. 35)	II	2	1 2	350 420	12330 9550
Измельчающий аппарат (170)	Износ противорежущего бруса	Недостаточная износостойкость	К	Замена бруса на новый, приобретенный в ОАО «Вяткаагроснаб»	II	1	3	560	10690
	Излом противорежущего бруса	Эксплуатация. Попадание постороннего предмета	Э	Замена бруса на новый, приобретенный в ОАО «Вяткаагроснаб»	II	1	2	420	9560
Силосопровод (180)	Разбивание отверстия оси поворота козырьком (182)	Недостаточная прочность узла	К	Вытачивание втулок и их установка (рис. 36)	I	1	3	600	11450

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Силосопровод (180)	Разбивание втулок узла крепления козырька к гидроцилиндру (182)	Недостаточная прочность узла	К	Вытачивание и приварка втулок (рис. 37)	II	1	3	640	12220
2018 год									
Двигатель (040)	Течь охлаждающей жидкости из-за разрыва патрубков радиатора (046)	Низкое качество изготовления патрубков	П	Замена патрубков новыми патрубками, приобретёнными в торговой сети (рис. 38, 39)	II	3	1 2 3	510 530 720	14470 13140 15680
Гидросистема рабочих органов (090)	Силосопровод не поднимается из транспортного положения в рабочее положение (182)	Гидроарматура. Разрушение золотника гидрораспределителя (рис. 40)	П	Замена гидрораспределителя на новый гидрораспределитель, приобретённый в торговой сети	II	2	1 2	750 850	21280 21080
Механические передачи (120)	Вытягивание и разрыв двухрядной цепи (124) привода питающего аппарата (160)	Низкое качество цепи	П	Замена цепи на новую, приобретенную в торговой сети (рис. 41)	I	3	1 2 3	450 550 800	12770 13640 17430
Подборщик (150)	Разрушение подшипников ведущего вала привода шнека (152)	Низкое качество комплектующих	П	Замена подшипников на новые, приобретённые в торговой сети (рис. 42)	II	1	2	650	16120

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Подборщик (150)	Разрушение подшипника в опоре натяжного механизма ременной передачи на граблины (152)	Недостаточная прочность конструкции узла	К	Замена подшипника на новый, приобретенный в торговой сети (рис. 43)	II	5	1	405	14300
								550	15610
								650	18500
	Разрушение подшипников - роликов граблей (152)	Низкое качество подшипников	П	Замена подшипников на новые, приобретенные в торговой сети (рис. 14)	II	2	2 3	770	22000
								900	25540
								500	12400
Подборщик (150). Механические передачи (120)	Разрыв тяги пружин подбарающего механизма	Недостаточная прочность конструкции узла	К	Сварка тяги с приваркой дополнительных прутков (рис. 44)	II	1	1	800	19840
								750	16340
	Отрыв оси натяжной звёздочки цепи (124) привода подборщика (152)	Недостаточная прочность конструкции узла	К	Замена тяги стальным тросиком (рис. 45)	II	1	2	1300	28320
								600	15180
Питающий аппарат (160)	Разрушение подшипника верхнего заднего вальца (162)	Низкое качество комплектующих	П	Замена подшипника на новый, приобретённый в торговой сети (рис. 47)	II	1	1	1100	23960
								550	15610

Наименование		Причина отказа, повреждения	Характер отказа (К, П, Э)	Способ устранения отказа, повреждения	Группа сложности	Количество случаев	Порядковый номер машины	Наработка до отказа	
агрегата, системы, узла	отказа, повреждения (внешнее проявление)							ч	т
Измельчающий аппарат (170)	Протирание днища корпуса измельчителя (рис. 48) и вставки (рис. 49) (171)	Предельный износ	К	Замена днища корпуса измельчителя и вставки на новые, приобретённые в торговой сети	II	1	2	850	21080

Показатели безотказности по машинам

Таблица 5

Показатель	Значение показателя по результатам наблюдений:				
	по годам				всего за период наблюдений
	2015	2016	2017	2018	2015-2018
Количество образцов	3	3	3	3	3
Средняя наработка:					
- ч	146,67	174,67	212,67	512,00	1046,00
- т	1373,33	5706,67	5870,67	12790,67	25741,33
Среднее количество отказов, шт.	7,00	5,66	5,33	8,67	26,67
в том числе:					
I группы сложности	1,00	2,33	0,67	1,00	5,00
II группы сложности	6,00	3,33	4,67	7,67	21,67
III группы сложности	0	0	0	0	0
Нарработка на отказ:					
- ч	20,95	30,86	39,90	59,05	39,22
- т	196,19	1008,25	1101,44	1475,28	965,18
Нарработка на отказ по группам сложности:					
I группы сложности:					
- ч	146,67	74,97	317,42	512,00	209,2
- т	1373,33	2449,21	8762,19	12790,67	5148,27
II группы сложности:					
- ч	24,45	52,45	45,54	66,75	48,27
- т	228,89	1713,71	1257,10	1667,62	1187,88
III группы сложности:					
- ч	более 146,67	более 174,67	более 212,67	более 512,00	более 1046,00
- т	более 1373,33	более 5706,67	более 5870,67	более 12790,67	более 25741,33

ВЫВОДЫ

В результате мониторинга за комбайнами самоходными кормоуборочными «ДОН-680М» выпуска 2015 года установлено, что:

- качество выполнения технологического процесса при работе с подборщиком в целом хорошее, при работе с жаткой для уборки трав – удовлетворительное;
 - качество изготовления удовлетворительное, но техническая надежность недостаточно высокая из-за большого количества производственных отказов у жатки для уборки трав и подборщика;
 - техническая надежность во втором сезоне эксплуатации несколько выше, чем в первом, в третьем – выше, чем в обоих предыдущих, в четвёртом – выше, чем в третьем и предыдущих, но во всех случаях не соответствует требованиям СТО АИСТ 1.14-2012;
 - за четыре сезона эксплуатации наработка на отказ составила 39,22 часа при требуемых не менее 150 часов, наработка на отказ II группы сложности – 48,27 часа при нормируемой не менее 200 часов.
1. Доработать конструкцию в направлении повышения удобства доступа к технологическому люку в нижней части силосопровода, а также по предложениям специалистов сельхозпредприятий.
 2. Повысить уровень технического контроля сварных соединений подборщика, соблюдения геометрических параметров в зоне касания дорожки и ролика жатки для трав.
 3. Усилить входной контроль по качеству изготовления комплектующих изделий, в том числе металлодетектора, подшипников и цепей.

Директор МИС

Главный инженер

Заведующий КИЛ

Начальник отдела испытаний тракторов и сельхозмашин

Ведущий инженер



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

В.Л. Питиримов

И.Д. Лукин

Ю.В. Труфакин

Ю.В. Труфакин

И.А. Патрин