

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
Кировская государственная зональная машиноиспытательная
станция**

Протокол испытаний

№ 06 - 20 - 2018 (2070042)



Аэрируемый приёмник влажного зерна АПВЗ-100

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Техноград»	614532, Пермский край, Пермский район, с. Лобаново, ул. Центральная, 120а

Результаты испытаний (краткие)	
Аэрируемый приёмник влажного зерна АПВЗ-100	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Аэрируемый приёмник влажного зерна АПВЗ-100 предназначен для приёма зернового вороха, транспортируемого самосвальными транспортными средствами, предварительного вентилирования, кратковременного хранения и подачи его для дальнейшего сортирования и сушки.</p> <p>Приемник состоит из отдельных секций (боковых и центральных), каждая секция имеет емкость 10м³. Днище каждой секции закрыто пробивным оцинкованным листом (для выхода потока воздуха). Под ним расположена воздушная камера, в которую через воздуховод, с помощью вентилятора среднего давления, подается воздух. В передней нижней части каждой секции расположен короб ветви выгрузного скребкового транспортера ТЦС, куда зерно попадает через окно между перфорированным днищем и передней стенкой секции. Количество зерна, подаваемого на скребковый транспортер, регулируется заслонками, прикрывающими окно. В каждой секции – 4 заслонки управляемые оператором вручную или автоматически.</p> <p>К крайним секциям прикреплены ведущая и ведомая части ТЦС. Горловина выгрузки ТЦС находится на высоте 0,8 м от нулевой отметки. Скребки ТЦС снабжены полимерной пластиной.</p> <p>Каждая секция имеет воздушную заслонку с двумя фиксированными положениями: открыто – закрыто.</p>	
Качество работы:	
- дробление зерна, %	0
- потери, %	0
- подсор зерна	не наблюдается
Условия эксплуатации:	
Агрегатирование	В составе зерноочистительно-сушильного комплекса
Культура, сорт	Озимая пшеница Московская 40
Влажность исходного материала, %	11,3
Температура исходного материала, °С	24,6
Чистота исходного материала, %	96,24
Насыпная плотность зерна, кг/м ³	794
Потребляемая из сети активная мощность, кВт	31,6
Трудоемкость ежесменного ТО	Время на ЕТО – 0,33 чел.-час.
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры, м:	
- длина	27,33
- ширина	3,50
- высота	2,04

Суммарная установленная мощность электродвигателей, кВт	39,1
Вместимость по пшенице, м ³	100 при натурной массе пшеницы 0,794 т/м ³
Число секций, шт.	10
Объем одной секции, м ³	10
Высота загрузки, мм	1830
Высота выгрузки, мм	800
Число обслуживающего персонала, чел.	1
Трудоемкость монтажа, чел.-ч	96

Результаты испытаний

Качество работы	По результатам проведённых испытаний выявлено, что показатели качества выполнения технологического процесса соответствуют агротехническим требованиям: отсутствуют дробление и потери зерна, подсора зерна не наблюдалось. Аэрируемый приёмник влажного зерна АПВЗ-100 качественно и надёжно выполняет технологический процесс.
Эксплуатационные показатели	Сменная производительность в период испытаний составила 34,9 т/ч. при коэффициенте заполняемости секций 0,9. Удельный расход электроэнергии составил по предварительному вентилированию зернового вороха 0,001 кВт.ч/м ³ и 0,11 кВт.ч/т по выгрузке.
Безопасность движения	Машина стационарная
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	Время на ЕТО – 0,33 ч. Время на проведение наладки и регулировки – 0,03. Проведение технического обслуживания затруднений не вызывает. В РЭ в достаточной мере отражены вопросы обслуживания.

Заключение по результатам испытаний

Аэрируемый приёмник влажного зерна АПВЗ-100 соответствует требованиям ТУ и НД по показателям назначения, надежности и безопасности.	
Испытания проведены:	ФГБУ «Кировская МИС», 612080, РФ, Кировская область, п.Оричи, ул. Юбилейная, 1а
Испытания провел:	Вед. инженер - Труфакин Ю.В.
Источник информации:	Протокол № 06-20-2018 от 24.09. 2018