

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,  
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«КИРОВСКАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
СТАНЦИЯ»

---

**О Т Ч Ё Т № 06-47-2016 (2130072)**

от 3 ноября 2016 года

выполнения информационной услуги  
по результатам базовых испытаний  
сельскохозяйственной машины  
**пресс-подборщика R12/155 Super**

Настоящий отчёт разработан для предоставления информационной услуги.

п.г.т. Оричи, 2016 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение .....	3
1. Назначение машины .....	4
2. Условия испытаний и режимы работы машины.....	5
3. Результаты испытаний.....	6
3.1. Показатели назначения.....	6
3.2. Перечень несоответствий машины требованиям НД.....	8
4. Заключение по результатам испытаний.....	9
5. Выводы .....	10
Приложение А. Оценка эффективности изменений, внесенных в конструкцию машины и особенности конструкции .....	11

## ВВЕДЕНИЕ

Наименование машины	Пресс-подборщик
Марка машины	R12/155 Super
Заводской номер машины	40774
Год изготовления	2016
Изготовитель	ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод» г. Краснокамск
Сведения о сертификации	ТС RU C-RU.АГ78.В.00114 18.02.2014-18.02.2017
Период проведения испытаний	09.08-20.09.2016
Место проведения испытаний	ООО «Красногорский» Красногорский район, Удмуртская Республика

Испытания проведены согласно государственного задания ФГБУ «Кировская МИС» на 2016 год, утвержденного первым заместителем Министра сельского хозяйства Российской Федерации Громыко Е.В. 25 января 2016 года на соответствие машины требованиям ТУ 4744-007-46766523-2013, утвержденных директором ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод» Тепловым Д.В. 28 января 2013 г., по рабочей программе-методике, утвержденной директором ФГБУ «Кировская МИС» Коноваловым С.Ф. 05 августа 2016 года.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Пресс-подборщик R12/155 Super (рис. 1) предназначен для подбора валков подвяленной травяной массы, сена и соломы и прессования их в рулоны с последующей обвязкой шпагатом.

Пресс-подборщик R12/155 Super состоит из рамы с опорными колесами, прицепным устройством, прессовальной камеры, подборочного устройства, нитеувязывающего устройства и гидравлической системы.

По сравнению с образцом испытанным на ФГБУ «Кировская МИС» в 2013 году, в конструкцию пресс-подборщика R12/155 Super изменения не вносились.



Рисунок 1 – Пресс-подборщик R12/155 Super (вид спереди справа).

## 2. УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ МАШИНЫ

Показатель	Значение показателей по:	
	ТУ	данным испытаний
Вид работы	подбор подвя- ленной травяной массы (сенажа), сена, соломы в рулоны с после- дующей обвяз- кой шпагатом	подбор подвя- ленной травяной массы (сенажа), сена, соломы в рулоны с по- следующей об- вязкой шпагатом
Условия испытаний:		
Влажность почвы в слое 0-10 см, %	нет данных	6,3
Твердость почвы в слое 0-10 см, МПа	то же	2,17
Засоренность участка камнями, шт./га	-"	0
Температура воздуха, °С	-"	24
Относительная влажность воздуха, %	-"	54
Урожайность, т/га:		
- при фактической влажности	-"	2,2
- при пересчете на влажность 18 %	-"	1,9
Длина стеблей, см	-"	50
Высота стерни, см	-"	15
Влажность растений, %	-"	30
Характеристика валка:		
- ширина, см	-"	133
- высота, см	-"	27
- расстояние между валками, см	-"	323
- плотность, кг/м <sup>3</sup>	-"	3,5
- линейная плотность, кг/м	-"	1,2
Режим работы:		
- средняя рабочая скорость, км/ч	не более 12	9,8
- транспортная скорость, км/ч	не более 25	16
- вид обвязочного материала	шпагат	шпагат
- средний вес бобины сетки, кг	нет данных	4,8

### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

#### 3.1. Показатели назначения

Показатель	Значение показателя по:	
	ТУ	данным испытаний
<b>Техническая характеристика</b>		
Агрегатируется (тяговый класс и марки тракторов)	тракторы тягового класса 1,4	МТЗ-82.1
Привод	от ВОМ трактора, гидропривод	
Рабочие скорости, км/ч	не более 12	9,8
Транспортная скорость, км/ч	не более 25	до 25
Ширина захвата, мм:		
- конструкционная	1500	1500
- рабочая	нет данных	1500
Число персонала, обслуживающего агрегат	1 тракторист	1 тракторист
Габаритные размеры машины, мм:		
- длина	не более 4370	4100
- ширина	не более 2350	2300
- высота	не более 2320	2320
Габаритные размеры агрегата, мм:		
в рабочем положении		
- длина	нет данных	8150
- ширина	то же	2330
- высота	"-	2890
в транспортном положении		
- длина	"-	8150
- ширина	"-	2330
- высота	"-	2890
Дорожный просвет, мм	"-	200
Масса машины, кг:		
- конструкционная	2270±5 %	2250
<b>Функциональные показатели</b>		
Производительность, рулон/ч:		
- основного времени	нет данных	17,5
- эксплуатационного времени	то же	10,7
Удельный расход топлива за сменное время, кг/рулон	"-	0,24
Эксплуатационно-технологические коэффициенты:		
- технологического обслуживания	"-	0,88
- надежности технологического процесса	не менее 0,99	1,0

Показатель	Значение показателя по:	
	ТУ	данным испытаний
- использования сменного времени	нет данных	0,61
- использования эксплуатационного времени	то же	0,61
Показатели качества выполнения технологического процесса:		
- потери общие, %	не более 2	1,2
- полнота подбора, %	не менее 98	98,8
- качество обвязки, %	100	100
- средняя масса рулона, кг	до 850 (при влажности массы до 55 %)	590
- плотность массы в рулоне, кг/ м <sup>3</sup>	до 400 (при влажности массы до 55 %)	257

### 3.2. Перечень несоответствий машины требованиям НД

Наименование показателя и номер пункта ТУ	Значение показателя по:	
	ТУ	данным испытаний
При первичной технической экспертизе		
2.1. Требования безопасности	Должны удовлетворять ГОСТ Р 53489-2009	Имеется два несоответствия требованиям ССБТ: отсутствие страховочной цепи; отсутствие знака ограничения максимальной скорости
При эксплуатационных испытаниях несоответствий не выявлено		
При заключительной технической экспертизе несоответствий требованиям ТУ не выявлено		

#### 4. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

Комплектность машины полная согласно описи. Инструмент и запасные детали комплектацией не предусмотрены. Монтажные детали (кронштейн крепления переносного пульта «Омега», гидравлические муфты), карданный вал и кронштейны с фонарями световой сигнализации уложены в ящике для шпагата, без упаковки.

С машиной представлена техническая документация: ТУ, руководство по эксплуатации, каталог деталей и сборочных единиц, и паспорт. Качество технической документации удовлетворительное. В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме описаны правила эксплуатации, технического обслуживания и хранения машины. Но в ТУ отсутствуют показатели условий испытаний.

Качество изготовления машины удовлетворительное, все передаточные механизмы работоспособны, видимых изгибов и перекосов рамной конструкции, осей и валов не обнаружено. Элементы гидравлической системы пресс-подборщика затянуты и не имеют подтеков масла. Сварные швы не имеют видимых дефектов, крепежные изделия имеют металлическое антикоррозионное покрытие. Лакокрасочное покрытие соответствует требованиям ГОСТ 6572-91 по толщине, составляющей 95 мкм при нормативе не менее 35 мкм, и по прочности сцепления, составляющей 2 балла при нормативе не более 2 баллов.

В результате проведения государственных периодических испытаний пресс-подборщика установлено, что машина:

Устойчиво выполняет технологический процесс, имеет удовлетворительные показатели качества работы.

Имеет высокую техническую надежность, коэффициент технической готовности 1, общая наработка на отказ составила более 154 часов основного времени.

Имеет 1 несоответствия требованиям ТУ и 2 несоответствия требованиям ССБТ.

Испытанный образец соответствует всем основным требованиям ТУ и НД. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины. Серийный выпуск машины может быть продолжен без изменения конструкции машины.

## 5. ВЫВОДЫ

Пресс-подборщик R12/155 Super соответствует требованиям НД по показателям назначения и безопасности, соответствует современным требованиям сельскохозяйственного производства.

Директор МИС

С.Ф. Коновалов

Главный инженер

И.Д. Лукин

Заведующий КИЛ

Ю.В. Труфакин

Начальник отдела испытаний  
тракторов и сельхозмашин

А.В. Багаев

Ведущий инженер

В.А. Багаев

## Приложение А

Оценка эффективности изменений, внесенных в конструкцию  
машины и особенности конструкции

Изменения конструкции машины по сравнению с ранее испытанным образцом и в процессе испытаний не вносились.