

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ
И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-48-2015 (6240942)



Пресс-подборщик Comprima F 155

Изготовитель (разработчик) Bernard Krone Gmb H	Адрес Германия
--	--------------------------

Результаты испытаний (краткие)	
Пресс-подборщик Comprima F 155	
Назначение	Подбор валков стебельчатых культур (сена, соломы) и прессования цилиндрических рулонов различного диаметра с последующей их обвязкой сеткой.
Качество работы:	
Подача, кг/с	8,5
Размеры рулона, см	
- длина	120
- диаметр	140
Средняя масса рулона, кг	328
Расход сетки, кг/т	0,36
Качество вязки, %	100
Потери, %	0,6
Производительность, т/ч	15,7
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Прицепное устройство машины присоединяется к серье трактора. Подсоединяется карданный вал, рукава гидравлической системы, терминал компьютера и электропроводка.
- перевод в рабочее и транспортное положение	При переводе в транспортное положение подборочное устройство поднимается в верхнее положение и фиксируется цепью.
- настройка рабочих органов	Высота подборщика регулируется перестановкой копирующего колеса по отверстиям, диаметр рулона перестановкой штифта на рычаге натяжения транспортера
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,1
Агрегатирование	Трактор Беларусь 1221.2
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,5
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена

Описание конструкции машины

Пресс-подборщик Comrgima F 155 состоит из рамы с прицепным устройством, установленной на опорные колеса, подборочного устройства, прессовальной камеры, сетеобвязочного устройства, гидравлической системы, автоматической системы смазки, бортового компьютера.

Подборочное устройство служит для подбора валка и состоит непосредственно из подборщика, прижимного вальца и двух боковых шнеков. Между подборщиком и прессовальной камерой установлен подающий ротор, служащий для непрерывной, равномерной подачи массы в прессовальную камеру. Пресс-подборщик имеет полувариационную камеру прессования. Корпус прессовальной камеры состоит из передней неподвижной и задней открывающейся частей, соединенных между собой шарнирно. Непосредственно камера прессования образована ременно-планчатый транспортером, движущимся по направляющим роликам, закрепленными на внутренних боковых стенках камеры, двумя передними роллерами и одним нижним. Натяжение ременно-планчатого транспортера в процессе работы осуществляется регулируемые подпружиненными рычагами. Подъем и опускание задней части прессовальной камеры осуществляется двумя гидроцилиндрами двустороннего действия, установленными по бокам камеры.

Сетеобвязочное устройство состоит из сеткодержателя с фиксатором, тормозка, механизма подачи сетки и отрезного ножа. Управление производится с терминала компьютера, установленного в кабине.

Привод рабочих органов пресс-подборщика производится от ВОМ трактора. Вращение от ВОМ через телескопический карданный вал, конический редуктор и цепные передачи, расположенные на боковых стенках, передается на вал привода транспортера, роллеры прессовальной камеры, подающий ротор, подборщик и шнеки подборочного устройства.

Техническая характеристика

Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4650
- ширина	2610
- высота	3150
Привод	От ВОМ трактора
Масса машины, кг	Не определялась
Рабочие скорости, км/ч	6,4
Количество передач:	
- ременных	-
- цепных	6
- карданных	1
- редукторов	1
Количество опорных колес	2
Ширина колеи, мм	2150

Максимальная частота вращения ВОМ, мин ⁻¹	540
---	-----

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	Пресс-подборщик удовлетворительно выполняет процесс подбора валков и прессования рулонов различного диаметра. При подаче материал 8,5 кг/с образуются рулоны массой 328 кг. Качество вязки, потери и расход вязального материала соответствуют требованиям НД.
<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени 15,7 т или 48 рулонов, за час сменного времени 13,2 т или 39 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 0,76 кг/т или 0,25 кг/рулон. Эти показатели определены при рабочей скорости подбора валков 6,4 км/ч, средняя транспортная скорость составила 30,0 км/ч.
<u>Безопасность движения</u>	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями.
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежесменное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,18 ч.-час. В инструкции по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.

Заключение по результатам испытаний	
Испытанный образец пресс-подборщика Comprima F 155 соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения, надежности и безопасности. Рекомендуется к применению в сельскохозяйственном производстве зоны деятельности ФГБУ «Кировская МИС»	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция» 612080 Кировская обл. п. Оричи ул. Юбилейная – 1А.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-48-2015 (6240942) от 16 ноября 2015 года