

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ
И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-40-2014 (1130112)



Пресс-подборщик R12 Super NW

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Навигатор-Новое Машиностроение»	614065, г. Пермь, ул. Энергетиков, 39

Результаты испытаний (краткие)	
Пресс-подборщик R12 Super NW	
Назначение	Предназначен для подбора скошенных естественных и сеяных трав или соломы из валков и формирования рулонов цилиндрической формы высокой плотности с последующей обвязкой шпагатом или сетью
Качество работы:	
Среднее время обмотки одного рулона, с	23
Число слоев сетки, намотанной на рулон, шт	2,7
Расход вязального материала, кг/т	0,41
Качество обвязки, %	100
Потери по ширине подборочного устройства, %	1,9
Масса рулона, кг	390
Производительность, рул/ч	17
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Присоединяется к трактору поворотным дышлом. Привод от ВОМ трактора
- перевод в рабочее и транспортное положение	С помощью гидроцилиндра осуществляется подъем или опускание подборочного устройства, затем фиксируется страховочной цепью.
- настройка рабочих органов	Опустить подборочное устройство до обеспечения зазора 40–50 мм между опорной поверхностью поля и пружинами подборочного устройства. При этом просвет между опорным колесом подборочного устройства и опорной поверхностью поля должен быть 30–50 мм. Плотность прессования контролируется по электроконтактному манометру. Длина сетки наматываемой на рулон, регулируется с помощью рычага, перемещающего его в отверстиях храпового механизма.
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,01
Агрегатирование	тракторы тягового класса 1,4 или 2,0
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,21
Эксплуатационная надежность	удовлетворительная
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена

Описание конструкции машины

Пресс-подборщик является полуприцепной машиной состоящей из рамы с опорными колёсами, прицепным устройством, прессовальной камеры, подборочного устройства, сетеувязывающего устройства и гидравлической системы.

Прессовальная камера состоит из передней неподвижной и задней открывающейся частей корпуса, шарнирно закреплённых между собой. В направляющих корпусах установлена трансмиссионная цепь, состоящая из двух ветвей цепи, цепных валов и подшипников со стопорными кольцами и шайбами.

Подборочное устройство состоит из 40 пружин, закреплённых на трубках держателя пружин. Сетеувязывающее устройство установлено на передней стенке прессовальной камеры и состоит из кассеты для рулона сетки, рамки ножа, контрвала, резинового вала, храпового рычага, кулачкового механизма и гидромотора.

Гидравлическая система состоит из двух гидроцилиндров задней части прессовальной камеры, установленных по бокам корпуса, гидроцилиндра подборочного устройства, гидромотора сетеувязывающего устройства, гидрораспределителя и блока клапанов, собранных на монтажном блоке, электроконтактного манометра, трубопроводов и рукавов высокого давления. Управление гидросистемой пресс-подборщика осуществляется с помощью рычага дистанционного управления, который устанавливается в кабине трактора.

Техническая характеристика

Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4080
- ширина	2230
- высота	2210
Масса машины, кг	2290
Рабочая скорость, км/ч	10,6
Ширина захвата, мм	1500
Число передач:	
- ременных	1
- цепных	7
- карданных	1
- редукторов	1
Размер шин	
- опорных колес	11,5/80-15,3
- копирующего колеса	12x3
Ширина колеи, мм	1930
Дорожный просвет, мм	220
Частота вращения ВОМ трактора, об/мин.	540
Привод	от ВОМ трактора гидропривод

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Размеры формируемого рулона, мм	
- диаметр	1596
- длина	1200

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	Пресс-подборщик обеспечивает прессование рулонов предусмотренного размера, их качественную увязку, но полнота подбора на данном фоне несколько ниже. При частоте вращения ВОМ трактора 540 об/мин среднее время обмотки одного рулона составило 23 с. При этом расход вязочного материала составил 0,41 кг/т или 0,16 кг/рулон при средней массе рулона 390 кг.
<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени 6,5 т или 17 рулонов, за час сменного времени 4,7 т или 12 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 1,1 кг/т. Эти показатели определены при скорости движения агрегата 7,5 км/ч.
<u>Безопасность движения</u>	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями. Транспортная скорость не должна превышать 25 км/ч.
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежесменное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,21 ч.-час. В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.

Заключение по результатам испытаний	
Пресс-подборщик R12 Super NW соответствует требованиям НД по показателям назначения, надёжности и безопасности, рекомендуется к применению в сельскохозяйственном производстве.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция» 612080 Кировская обл. п. Оричи, ул. Юбилейная – 1.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-40-2013 (1130112) от 13 ноября 2014 года