

**Отчет о результатах наблюдений за комбайнами зерноуборочными
PCM -101 «ВЕКТОР-410»**

№ группы	Наименование машины	Марка	Завод-изготовитель (код)	Год выпуска	Количество образцов
1	Комбайн зерноуборочный	PCM-101 «Вектор 410»	ООО Комбайновый завод «Ростсельмаш», г. Ростов-на-Дону (602)	2010	4

Период наблюдения: 2011 – 2014 г.г.

Цель проведения наблюдений и методы сбора информации о машинах

Проверка показателей надежности, качества изготовления и обслуживания наблюдаемых зерноуборочных комбайнов в соответствии со СТО АИСТ 2.8-2010 и СТО АИСТ 8.19-2010 методом осмотра техники и опроса специалистов хозяйств, а также обслуживающего данные машины персонала.

Наблюдение проводится за 4 образцами зерноуборочных комбайнов PCM-101 «Вектор-410» в хозяйствах Кировской области.

Общая информация об организации сервисного обслуживания машин

Сервисное обслуживание комбайнов организовано на этапе предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания машин, купленных через базу ОАО «Вяткаагроснаб».

Показатели безотказности по наблюдаемым машинам

Показатель	Значение показателя				
	по ТУ, НД	по результатам наблюдения			
		2011 г.	2011-2012г.	2011-2013 г.	2011-2014 г.
Количество наблюдаемых образцов	не менее 3	4	4	4	4
Средняя наработка, ч	Нет данных то же	281	595	828	1116
т		1032	1960	2595	3628
Среднее количество отказов	-"	1,75	4,25	6,75	9,5
в том числе:					
I группы сложности	-"	0,75	1,5	2	2,25
II группы сложности	-"	1,0	2,75	4,75	7,25
III группы сложности	-"	0	0	0	0
Наработка на отказ, ч	-"	160,4	139,9	122,6	117,5
т	-"	560	461,2	384,4	381,9
Наработка на отказ по группам сложности, ч					
т:					
I	-"	374,4	396,4	414,0	496,0
	-"	1376	1306,7	1297,5	1612,4
II	не менее 100	280,8	216,2	174,3	154,0
	нет данных	1032	712,7	546,3	500,4
III	то же	Более 281	Более 595	Более 828	Более 1116
	-"	Более 1032	Более 1960	Более 2595	Более 3628

ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

По результатам наблюдений за зерноуборочными комбайнами РСМ-101 «Вектор - 410» выпуска 2010 года в количестве четырех штук в течении четырех лет установлено:

- средняя наработка на комбайн за четыре года составила 1116 часов работы или 3628 тонн намолота;
- общее количество отказов – 38, что составляет 9,5 отказов на один комбайн;
- средняя наработка на отказ составила 117,5 часов работы или 382 тонн намолота;
- средняя наработка на отказ второй группы 154 часов (требования СТО АИСТ 8.22-2010 – не менее 100 часов)
- наблюдается тенденция некоторого снижения показателей безотказности комбайнов с увеличением срока эксплуатации.

Предложения Кировской МИС по устранению недостатков и повышению надежности комбайнов РСМ-101 «Вектор - 410»:

- усилить контроль за изготовлением и сборкой комбайнов;
- разработать мероприятия по предупреждению наиболее часто встречающихся отказов;
- специалистам хозяйств усилить контроль за качеством и своевременностью проведения ТО комбайнов.

Источник информации: Отчет №06-29-2014 от 23 октября 2014 года.

Ведущий инженер: Иванов В.Т