

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ  
И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«К И Р О В С К А Я  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
СТАНЦИЯ»

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-27-2014 (6240462)



**Пресс-подборщик BIG PAKK 1270 XE**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
Bernard Krone Gmb H	Германия

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
Пресс-подборщик ВІГ РАСК 1270 ХС	
<b>Назначение</b>	Подбор валков стебельчатых культур (сена, соломы) и прессование крупногабаритных тюков повышенной плотности с одновременной обвязкой их шпагатом.
<b>Качество работы:</b>	
Подача, кг/с	7,1
Размеры тюка, см	
- длина	230-250
- ширина	120
- высота	70
Средняя масса рулона, кг	510
Расход шпагата, кг/т	0,6
Качество вязки, %	100
Потери, %	1
<b>Производительность, т/ч</b>	18,2
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Прицепное устройство машины присоединяется к серьге трактора. Подсоединяется карданный вал, рукава гидравлической и шланги пневматической системы, терминал компьютера и электропроводка.
- перевод в рабочее и транспортное положение	При переводе в транспортное положение подборочное устройство поднимается в верхнее положение и фиксируется цепью.
- настройка рабочих органов	Высота подборщика регулируется перестановкой копирующего колеса по отверстиям, длина тюка и плотность прессования задаются и контролируются компьютером.
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,1
Агрегатирование	тракторы мощностью не ниже 136 л.с.
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,5
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена

### Описание конструкции машины

Пресс-подборщик BIG PASK 1270 ХС является полуприцепной машиной. Состоит из следующих частей: рама с прицепным дышлом, двухосевой колесный тандем, подборочное устройство, режущий аппарат, вариационная система загрузки, прессовальная камера, вязальный аппарат, сходной лоток, гидравлическая и пневматическая системы, бортовой компьютер, система смазки. Привод рабочих органов производится от ВОМ трактора через карданную передачу. Карданный вал вращает промежуточный вал с муфтой, затем инерционный маховик. От маховика вращение передается на главный редуктор. От главного редуктора через кривошипно-шатунный механизм приводится в поступательное движение поршень прессовальной камеры. От боковых валов редуктора вращение передается на распределительные редукторы, от которых в свою очередь вращение получают подборочное устройство, режущий аппарат, барабан сгребателя вариационной системы загрузки и вязальный аппарат. Гидравлическая система состоит из двух контуров: рабочего от гидросистемы трактора и бортового от гидронасоса, установленного на главном редукторе. Весь процесс контролируется бортовым компьютером, терминал которого установлен в кабине трактора.

### Техническая характеристика

Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	9180
- ширина	2970
- высота	2800
Привод	От ВОМ трактора
Масса машины, кг	10105
Рабочие скорости, км/ч	до 16
Количество передач:	
- ременных	-
- цепных	3
- карданных	4
- редукторов	5
Количество опорных колес	4
Ширина колеи, мм	2250
Максимальная частота вращения ВОМ, мин <sup>-1</sup>	1000

### Результаты испытаний

<u>Качество работы</u>	Пресс-подборщик удовлетворительно выполняет процесс подбора валков и прессования крупногабаритных тюков. При подаче материала 7,1 кг/с образуются тюки массой 510 кг. Качество вязки, потери и расход вязального материала соответствуют требованиям НД.
------------------------	--

<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени 18,2 т или 36 рулонов, за час сменного времени 12,7 т или 25 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 1,10 кг/т или 0,50 кг/рулон. Эти показатели определены при рабочей скорости подбора валков 10,3 км/ч, средняя транспортная скорость составила 20,0 км/ч.
<u>Безопасность движения</u>	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями. Транспортная скорость не должна превышать 50 км/ч. Отсутствует страховочная цепь прицепного устройства.
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежесменное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,5 ч.-час. В инструкции по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.

#### **Заключение по результатам испытаний**

Испытанный образец пресс-подборщика BIG PACK 1270 ХС соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения, надежности и безопасности.

Пресс-подборщик BIG PACK 1270 ХС вписывается в технологию сельскохозяйственного производства и может быть использован в сельхозпроизводстве зоны МИС.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция» 612080 Кировская обл. п. Оричи ул. Юбилейная – 1.
<u>Испытания провел:</u>	Иванов В.Т.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-27-2014 (6240462) от 17 октября 2014 года