

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ  
И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«К И Р О В С К А Я  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
СТАНЦИЯ»

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-28-2013 (1130102)



**Пресс-подборщик R12 Super NW**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ООО «Навигатор-Новое Машиностроение»	614065, г.Пермь, ул. Энергетиков, 39

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Пресс-подборщик R12 Super NW</b>	
<b>Назначение</b>	предназначен для подбора скошенных естественных и сеяных трав или соломы из валков и формирования рулонов цилиндрической формы высокой плотности с последующей обвязкой шпагатом или сетью
<b>Качество работы:</b>	
Среднее время обмотки одного рулона, с	23
Число слоев сетки, намотанной на рулон, шт	2,5
Расход вязального материала, кг/т	0,33
Качество обвязки, %	100
Потери по ширине подборочного устройства, %	3,7
Масса рулона, кг	435
<b>Производительность, рул/ч</b>	<b>13</b>
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Присоединяется к трактору поворотным дышлом. Привод от ВОМ трактора
- перевод в рабочее и транспортное положение	С помощью гидроцилиндра осуществляется подъем или опускание подборочного устройства, затем фиксируется страховочной цепью.
- настройка рабочих органов	Опустить подборочное устройство до обеспечения зазора 40–50 мм между опорной поверхностью поля и пружинами подборочного устройства. При этом просвет между опорным колесом подборочного устройства и опорной поверхностью поля должен быть 30–50 мм. Плотность прессования контролируется по электроконтактному манометру. Длина сетки наматываемой на рулон, регулируется с помощью рычага, перемещающего в отверстиях храпового механизма.
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,01
Агрегатирование	тракторы тягового класса 1,4 или 2,0
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,23
Эксплуатационная надежность	удовлетворительная
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена
<b>Описание конструкции машины</b>	
Пресс-подборщик является полуприцепной машиной состоящей из рамы с опорными колёсами, прицепным устройством, прессовальной камеры, подборочного устройства, сетевязывающего устройства и гидравлической системы. Прессовальная камера состоит из передней неподвижной и задней открывающейся частей корпуса, шарнирно закреплённых между собой. В направляющих корпусах установлена трансмиссионная цепь, состоящая из двух ветвей цепи, цепных валов и подшипни-	

ков со стопорными кольцами и шайбами. Подборочное устройство состоит из 40 пружин, закреплённых на трубках держателя пружин. Сетеувязывающее устройство установлено на передней стенке прессовальной камеры и состоит из кассеты для рулона сетки, рамки ножа, контрвала, резинового вала, храпового рычага, кулачкового механизма и гидромотора. Гидравлическая система состоит из двух гидроцилиндров задней части прессовальной камеры, установленные по бокам корпуса, гидроцилиндра подборочного устройства, гидромотора сетеувязывающего устройства, гидрораспределителя и блока клапанов, собранных на монтажном блоке, электроконтактного манометра, трубопроводов и рукавов высокого давления. Управление гидросистемой пресс-подборщика осуществляется с помощью рычага дистанционного управления, который устанавливается в кабине трактора.

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4080
- ширина	2230
- высота	2210
Масса машины, кг	2290
Рабочая скорость, км/ч	10,6
Ширина захвата, мм	1500
Число передач:	
- ременных	1
- цепных	7
- карданных	1
- редукторов	1
Размер шин	
- опорных колес	11,5/80-15,3
- копирующего колеса	12x3
Ширина колеи, мм	1930
Дорожный просвет, мм	220
Частота вращения ВОМ трактора, об/мин.	540
Привод	от ВОМ трактора гидропривод
Размеры формируемого рулона, мм	
- диаметр	1596
- длина	1200
<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	Пресс-подборщик обеспечивает прессование рулонов предусмотренного размера, их качественную увязку, но полнота подбора на данном фоне несколько ниже. При частоте вращения ВОМ трактора 540 об/мин среднее время обмотки одного рулона составило 23 с. При этом расход вязочного материала составил 0,33 кг/т или 0,14 кг/рулон при средней массе рулона 435 кг.
<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени 5,6 т или 13 рулонов, за час сменного времени 3,2 т или 7,5 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 1,25 кг/т. Эти показатели определены при скорости движения агрегата 10,6 км/ч.
<u>Безопасность движения</u>	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями. Транспортная скорость не должна превышать 25 км/ч.

<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежегодное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежегодного ТО составила 0,25 ч.-час. В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.
---------------------------------	---

<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Пресс-подборщик R12 Super NW программу испытаний в текущем году не выполнил из-за эксплуатационного отказа и длительного периода его восстановления.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская МИС»; 612080, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, д. 1. Тел/факс (83354) 2-17-44 Сайт: <a href="http://kirovmis.ru">http://kirovmis.ru</a> E-mail: kirmis@orichi1a.kirov.ru
<u>Испытания провел:</u>	Багаев В.А.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-28-2013 (1130102) от 31 октября 2013 года